

光磊钢构 网架加工厂家 浙江网架

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 光磊钢构 网架加工厂家 浙江网架 |
| 公司名称 | 山东光磊钢结构工程股份有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省兖州市新兖镇经济开发区 |
| 联系电话 | 15898651838 |

产品详情

网架

空间结构经过一个世纪的不断发 展，在结构形式方面，除了网架、网壳之外，膜结构、张拉整体体系、开闭屋盖、可折叠结构等都是空间结构的新成员。二十世纪初期，钢铁材料为网架结构的发展提供了条件，其后的铝合金则使得网架的杆件更轻巧。近些年来，复合材料，特别是大量的新型建筑材料被开发出来，对空间结构的发展产生了强烈的影响。材料应用方面由于钢材品种与强度的不断提升，空间结构也越多地采用了型钢、钢管、钢棒、缆索乃至铸钢制品。在很大程度上，空间结构成了"空间钢结构"。随着现代计算机的出现，一些新的理论和分析方法，如有限单元法、非线性分析、动力分析等，在空间结构中得到了广泛应用，以至空间结构的计算和设计更加方便和准确，使得空间结构现在千变万化，浙江网架，种类繁多。可以说空间结构已成为当代建筑结构重要和最活跃的领域之一。

网架

一、高空拼装法

钢网架用高空拼装法进行安装，是先在设计位置处搭设拼装支架，然后用起重机把网架构件分件（或分块）吊至空中的设计位置，在支架上进行拼装。此法有时不需大型起重设备，但拼装支架用量大，高空作业多。因此，对高强度螺栓连接的、用型钢制作的钢网架或螺栓球节点的钢管网架较适宜，网架加工厂家，目前仍有一些钢网架用此法施工。

二、整体安装法

整体安装法就是先将网架在地面上拼装成整体，然后用起重设备将其整体提升到设计位置上加以固定。这种施工方法不需高大的拼装支架，高空作业少，易保证焊接质量，但需要的起重量大，起重设备，技术较复杂。因此，网架厂家哪家好，此法对球节点的钢网架（尤其是三向网架等杆件较多的网架）较适宜。根据所用设备的不同，整体安装法又分为多机抬吊法、拔杆提升法、千斤顶提升法及千斤顶顶升法

等。

总拼变形

拼装顺序不当，施焊顺序不当。

解决措施

钢网架拼装应从中间向两边或四周顺序进行。杆件的一端应为自由端，以方便调整拼装尺寸，减少应力与变形。螺栓球节点总拼顺序一般从一边向另一边，或从中间向两边顺序进行。施焊时先焊下弦节点，使下弦收缩向上拱起，然后焊腹杆及上弦。节点带盖板时，可用夹竖器夹紧后点焊定位，再进施焊。

光磊钢构(图)-网架加工厂家-浙江网架由山东光磊钢结构工程股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东光磊钢结构工程股份有限公司（www.glgjg.com.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程施工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!