

# 双色线缆押出机 东莞市泰丰设备先进 贵阳押出机

产品名称	双色线缆押出机 东莞市泰丰设备先进 贵阳押出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

## 产品详情

### 30mm型极细线高速押出机生产线介绍

### 30mm型极细线高速押出机生产线

#### 二. 主要组成部件：

1. 单头动力放线架            一台
2. 整直台                        一组
3. 30#主机+干燥吸料机       一组
4. 人机界面控制系统          一台
5. 活动水槽与固定水槽       一组
6. 镭射激光测径仪            一台
7. 高速印字机                  一台
8. 张力储线架                  一台
9. 封闭式双轮引取机          一台
10. 电子计米台                 一台
11. 火花试验机                 一台

12. 双轴收线机 一台

#### 四. 各主要部件的技术参数及结构说明：

##### 1. 单头动力放线架

a. 适应盘径： 300 - 500mm。

b. 适应线速：Max500m/min。

c. 适应线径：Max 0.1 - 1.5mm。

d. 升降方式：液压式升降。

e. 张力控制：摆杆带舞蹈轮自动调节张力  
张力控制：机械杠杆连动板带刹车。

f. 断线检出：电子检出，断线（5KG电磁刹车）自动刹车。

g. 动力配置：2.2KW马达+2.2KW变频器。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料押出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及非标周边设备

#### 押出机使用注意事项

##### 押出机使用注意事项

- 1、押出机要正向运转，避免倒转。
- 2、切忌空腹运转，必须热机加料运转，这样可避免发生粘杠(抱轴)现象。
- 3、押出机的进料口、放气孔内严禁进入铁器等杂的，以免造成事故，影响生产。
- 4、安全用电，接地线。
- 5、机器运转时进料口、出料口、皮带、齿轮等旋转部位禁止用手触摸。
- 6、机器使用前应先注入润滑油，以免造成机器损坏。

押出机作为三大合成材料之一的塑料自问世以来迅猛发展。以塑代钢、以塑代有色金属、以塑代水泥等，被广泛地应用于农业、建材、包装、机械、电子、家电、汽车、石化和国防，押出机以及人们的日常生活等各个领域。因此可以预测，在 21 世纪里，塑料将是人类活动的主要的原料之一。押出机设计由于押出成型是塑料加工的主要的形式，因此发展塑料押出成型技术与设备具有重要意义。国际上用于高分子材料共混改性的新型混炼设备主要有三大类：同向平行双螺杆押出机、往复移动式螺杆混炼机和串联式磨盘押出机。其中小型同向平行双螺杆押出机国内已能生产，押出机技术但万吨级大型混炼押压造粒机组全部要依靠进口。同时。往复移动式螺杆混炼机和串联式磨盘押出机是制备高填充、高附加值高聚

物合金的必要装置，目前国内对他们的研制刚刚处于样机阶段，规格不多，品种不全，具有广阔的发展前景。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料押出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备

转载自环球塑化资讯

### 30mm型极细线高速押出机生产线

四. 各主要部件的技术参数及结构说明：

#### 5. 活动水槽与固定水槽

- a. 第1组为伸缩式不锈钢活动水槽，长1.5M。
- b. 第2组为固定不锈钢冷却水槽，水槽长6M。
- c. 水槽二端底部有排污口；进水管为1寸，回水管为2寸。
- d. 附吹风机2组。

#### 6. 镭射激光测径仪

- a. 测径范围0 ~ 20mm，测径扫描频率 5000次/每秒。
- b. 非接触式测试，测径精度为正负0.002mm。
- c. 测径仪能进行线径的设定和显示瞬间值。
- d. 测径仪带回馈装置,能控制挤出机螺杆转速以修正线径。
- e. 远程显示器安装在主电控箱，以方便设备操作人员对线径的控制。

#### 7. 高速印字机

- a. 印字Max速度500m/min以上，印字美观清晰。
- b. 配合外径： 85 ~ 100mm的印字轮使用。
- c. 适用线径： 0.65mm ~ 12mm。
- d. 高速印字时油墨不会飞溅出来，溶剂不易挥发。
- e. 印字质量符合UL、CSA、VDE、JIS、T-MARK等系列标准。

#### 8. 张力储线架

- a.采用双轴式滑轨制作，轨道顺畅滑动，长度9米，并配备3HP三相减速电机。
- b.储线量0 ~ 200米，储线轮 120mm。
- c.1.6KG磁粉离合器控制张力与收线机联动，收线速度随着蓄线架储线之长短而自行调节。
- d.钢丝绳传动，链条部份加装安全护罩。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料押出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及非标周边设备