

# POM 100KM 美国杜邦

产品名称	POM 100KM 美国杜邦
公司名称	深圳市宝安区易行通塑胶原料店
价格	25.00/KG
规格参数	POM:2 100KM:6 美国杜邦:8
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道塘下涌社区一村新区四巷3号201
联系电话	13538395887

## 产品详情

供应POM 100KM 美国杜邦

POM物性:

POM聚甲醛是高结晶、无支链的热塑性工程塑料，半透明或不透明白色粉末。POM具有相对密度低、冲击强度和动力疲劳强度良好，耐磨、耐腐蚀、自润滑和电性能优异，且透气和透水蒸汽性较低等特点，可用于注塑、吹塑等多种成型工艺。作为一种新型材料，POM是替代金属，特别是铜、铝、锌等有色金属及合金制品的理想工程塑料，广泛应用于电子电器、汽车、轻工、机械、化工、建材等领域。POM生产工艺聚甲醛按合成方法分为两种，共聚甲醛和均聚甲醛，其中共聚甲醛占总量的80%。均聚甲醛熔点和机械强度高于共聚甲醛，而热稳定性略低于共聚甲醛，成型加工温度范围较窄，而共聚甲醛稳定性和耐化学品性优于均聚甲醛，加工成型容易，应用较广。

优点：1、具高机械强度和刚性；2、最高的疲劳强度；3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳；4、耐反覆冲击性强；5、广泛的使用温度范围(-40 ~120 )；6、良好的电气性质；7、复原性良好；8、具自己润滑性、耐磨性良好；9、尺寸安定性优。用途：电子电器：洗衣机，果汁机定时器等组件；汽车：车把，电动窗等零件；机械零件，齿轮，把手，螺杆，玩具等；分类：玻纤/碳纤增强POM，防火POM，抗紫外线耐候POM,加铁氟龙POM，防静电/导电POM；

注塑模工艺条件 干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。 熔化温度：均聚物材料为190~230C；共聚物材料为190~210C。 模具温度：80~105C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar 注射速度：中等或偏高的注射速度。 流道和浇口:可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。