

# 高效节能筒式烘干机

产品名称	高效节能筒式烘干机
公司名称	黄石市建材节能设备总厂
价格	.00/(部分设备)
规格参数	
公司地址	杭州西路161-1号
联系电话	13597646568

## 产品详情

jnth型高效节能筒式烘干机是黄石市建材节能设备总厂开发研制的专利产品。结构合理，性能稳定，适应性强，运行经济可靠。产品执行《中华人民共和国建材行业标准》jc335-92，按“水泥工业用回转烘干机有关规范”设计生产。jnth型高效节能烘干机主要技术特点：高效扬料板：（专利号：zl 98 2。35910.1）根据物料在干燥过程中的物理性能的变化，采用多种结构的扬料板，使物料在筒内形成均匀料幕，与热烟气进行充分热交换，其单位体积的蒸发强度达60-80kg水/hm<sup>3</sup>，蒸发能力比普通烘干机提高50~100%（烘干每公斤水节省热值1/4）。随动式调心托轮装置：（专利号：zl 98 2。35911.x）在通常的固定托轮情况下，托轮与滚圈的配合是点接触，而随动式调心托轮装置，使得托轮与滚圈之间的配合永远是线接触，滚圈安装和筒体温差变形造成的摆差不影响接触质量，滚圈和托轮以及驱动齿轮的相对磨损和动力损耗大大减少，增加筒体运转的稳定性。设备电耗可降低30~50%。零水平推力驱动（专利号98235909.8）将驱动齿轮安置在一个优化位置上，使其驱动筒体旋转时水平推力为零，从而减小托轮负荷；使托轮的正压力减小，从而使驱动功率减少30%以上，托轮座的尺寸也大大减少，而且筒体运转稳定可靠。防粘性高粘度物料烘干过程中采用特殊的设计和方法，解决物料难以烘干，进料运行中粘结堵料的难题，效果良好。最佳转速物料干燥过程的筒内停留时间，可根据产品工艺需要在一定的时间内选择。在设计中充分了解干燥物的各种情况后，以最佳转速运行，使供热和物料接触交换得更充分，产量得到更大的提高。收尘式尾罩烘干产量提高一倍后，烘干筒内风速提高一倍以上，带出粉尘将增大数倍，为解决对后续收尘器的压力，尾罩特别作了收尘设计，效果良好。

声明：具体价格以面议为准，本页所标价格不作参考。