

环链式提升机皮带式提升机斗提机斗式提升机垂直提升机

产品名称	环链式提升机皮带式提升机斗提机斗式提升机垂直提升机
公司名称	巩义市瑞杰机械制造有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	瑞杰:- RJ300:- 河南省巩义市:-
公司地址	巩义市芝田镇永益路3号
联系电话	19103716530

产品详情

巩义市瑞杰机械制造有限公司是国内生产斗式提升机设备厂家。有一条完整的斗式提升机生产线。本公司以科学技术为依托，发展核心技术为动力，我们以良好的企业资质、良好的技术力量、良好的产品质量、诚信经营的理念为企业的发展之本，以准确的市场定位和良好的售后服务奠定了稳固的市场。我公司生产的机械设备，具有成本低、工作效率高、操作方便等特点，一次性生产出合格的产品。我公司主营斗式提升机主要分为，D型斗式提升机/HL型斗式提升机/TH型斗式提升机/NE型提升机。

HL型斗式提升机适用于垂直输送琢磨型(硬度)较大的粉状、粒状、及小块状物料，如粮食、煤、水泥、碎矿石等，输送高度40m，其特点为：结构简单，运行平稳，掏取式装料，混合式或重力卸料，轮缘采用组合链轮，更换方便，链轮轮缘特殊处理寿命长，下部如采用重力自动张紧装置，能保持恒定的张力，避免打滑或脱链，同时在料斗受阻时，有一定的容让性能够地保护运动物件，物料温度不超过250℃。HL型环链离心斗式提升机，由运动部分（料斗与牵引链条）、带有传动链轮的上部区段、带有拉紧轮的下部区段、中间机壳、驱动装置、逆止制动装置等组成。提升机的料斗为间断式布置，利用“掏取法”进行装载，“离心投料法”卸料。本提升机的牵引机构是两根环形链条

HL型环链离心斗式提升机主要特点

- 一、运行平稳、输送效率高。
- 二、料斗形式多，应优先选用。
- 三、适应性强、安装维修方便、寿命长。
- 四、整机体积小、转速高、确保快速均匀输送。

HL型环链离心斗式提升机工作原理

HL型环链离心斗式提升机，由运动部分（料斗与牵引链条）、带有传动链轮的上部区段、带有拉紧轮的下部区段、中间机壳、驱动装置、逆止制动装置等组成（见下图）。本提升机的料斗为间断式布置，利用“掏取法”进行装载，“离心投料法”卸料。本提升机的牵引机构是两根环形链条。我公司生产的HL型环链离心斗式提升机，由运动部分（料斗与牵引链条）、带有传动链轮的上部区段、带有拉紧轮的下部区段、中间机壳、驱动装置、逆止制动装置等组成。本提升机的料斗为间断式布置，利用“掏取法”进行装载，“离心投料法”卸料。本提升机的牵引机构是两根环形链条。

HL型环链离心斗式提升机制法和装法

一、按料斗形状分为两种：S制法--带有深园底形料斗；Q制法--带有浅园底形料斗。

二、按上部区段卸料口的形式分为两种：X1制法--带有倾斜法兰的卸料口；X2制法--带有水平法兰的卸料口。

三、按下部区段进料口的形式分为两种：J1制法--进料口的斜面与水平面成45度角；J2制法--进料口的斜面与水平面成60度角。

四、按中间机壳侧面检视门的位置分为四种：K1制法--中间机壳侧面带有下端左检视门；K2制法--中间机壳侧面带有下端右检视门；K3制法--中间机壳侧面带有上端左检视门；K4制法--中间机壳侧面带有上端右检视门。

五、按中间机壳端面检视门的位置分为两种：Z1制法--中间机壳端面带有下端检视门；Z2制法--中间机壳端面带有上端检视门。

六、按传动装置对提升机的相对位置分为两种：左装--传动装置在左侧；右装--传动装置在右侧。

HL型斗式提升机组要技术参数

HL型斗式提升机主要技术参数

提升机型号	HL300	HL400	HL500
输送量m/时	16-32	30-60	50-97
链条圆钢直径×环×节距（mm）	18*9*50	18*7*64	25*7*76
料斗运行速度（米/秒）	1.25	1.25	1.37
传动链轮轴转速（转/分）	37.5	37.5	36.34
输送物料最大块度（mm）	40	50	60
最大提升高度（米）	30.16	30.32	32.832

巩义市瑞杰机械制造有限公司将以推进提升设备水平为己任，始终将自主研发和产品创新改造放在企业发展首位，并不断开发更新的技术和产品，以更好地为提升设备行业的发展服务。提升机为巩义瑞杰机械主打产品！品质保证！值得信赖！竭诚与新老用户各界人士携手合作，共创辉煌！