

# 镀锌螺旋风管 君亿贝天津 邯郸螺旋风管

产品名称	镀锌螺旋风管 君亿贝天津 邯郸螺旋风管
公司名称	天津君亿贝科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省唐山市路南区复兴路创新路
联系电话	15733326777 15733326777

## 产品详情

### 螺旋风管

、由于管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，螺旋风管加工，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定。表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，管件与被连接的管子的钢种是相同的。

2、就是所有的管件都要经过表面处理，把内外表面的氧化铁皮通过喷丸处理喷掉，镀锌螺旋风管，再涂上防腐漆。这是为了出口需要，再者，在国内也是为了方便运输防止锈蚀氧化，都要做这方面的工作。

3、就是对包装的要求对于小管件，如出口，就需要做木箱，大约1立方米，规定这种箱子中的弯头数量大约不能超过一吨，该标准允许套装，即大套小，但总重量一般不可超过1吨。对于大件y就要单个包装，像24 的就必须单个包装。另外就是包装标记，标记是要注明尺寸、钢号、批号、厂家商标等。

### 螺旋风管

椭圆封头的详细信息：

椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头，就是由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆形封头的力学性能仅次于半球形封头，但优于碟形封头。由于椭圆形封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，螺旋风管安装，即比半球形封头容易，比碟形封头困难。椭圆形封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。

椭圆封头质量控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-

成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运。

钢封头的详细信息：

碳钢封头还叫锅炉封头、非标封头、大型封头。

碳钢封头（管帽）、也称为堵头、盖头、管子盖、闷头、用来封闭管路，作用与管堵相同，但管帽可直接旋在管子上，不须要其他管件。管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。碳钢封头的材质主要有Q235，20#，A3、16锰，邯郸螺旋风管，Q345B、45号钢等。标准有GB/T25198-2010(压力容器封头标准)，和管路标准GB/T12459-2005，GB/T13401-2005等。

镀锌螺旋风管-君亿贝天津-邯郸螺旋风管由天津君亿贝科技有限公司提供。镀锌螺旋风管-君亿贝天津-邯郸螺旋风管是天津君亿贝科技有限公司（[www.junyibei.com](http://www.junyibei.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩召君。