

# 钢板冲床厂 钢板冲床 优易斯自动化设备

产品名称	钢板冲床厂 钢板冲床 优易斯自动化设备
公司名称	东莞市优易斯自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇大石鼓街17号
联系电话	15913868277

## 产品详情

冲床的设计原理是将圆周运动转换为直线运动，由主电动机出力，带动飞轮，经离合器带动齿轮、曲轴（或偏心齿轮）、连杆等运转，来达成滑块的直线运动，从主电动机到连杆的运动为圆周运动。

东莞市优易斯自动化设备有限公司，位于广东省东莞市大岭山镇。本公司主要购销二手进口DOBBY，MINSTER，AIDA，KYORI，台湾振力，立叶，高将，瑛瑜，东泰，兴泰，国产明勋，豪辉，恒威，远科，鑫顺康，锐力，富川，钢板冲床价格，三好等等精密高速冲床，金丰，钢板冲床哪家好，协易，徕富，扬锻，扬力等等气动冲床，和周边设备，以及整厂收购，设备的翻新，维修、保养、检测、安装业务。

### 冲床类型选择

吨位选择：可根据加工时需要的高压力及加工行程中的压力变化计算冲压吨位。所选冲床的吨位必须大于实际冲压生产时的冲压压力，钢板冲床厂，并确保制件负荷曲线不超过冲床许用负荷曲线。通常吨位选择原则：冲裁、校正弯曲时，大冲压力不大于吨位的80%~90%；深拉深时，大拉深力不大于吨位的50%~60%；浅拉深时，大拉深力不大于吨位的70%~80%。对于较厚的冲压件，不仅要考虑冲床的允许压力，而且要考虑冲床的功率大小。

冲床类型的选择主要是根据冲压件类型决定的，如冲压件的材质、规格、成品尺寸等。如中小型金属冲裁件、弯曲件或浅拉深件，推荐选用开式冲床，虽然其机身的弹性变形会破坏冲模的间隙均匀分布，影响冲压成品的精度，降低冲模的寿命。但是，它的机身三面敞开，操作方便，容易安装模具、送料机、自动换模装置实现自动化生产，且价格经济实惠；对于大中型或精度较高的冲压制品，应选用门型冲床及双轴冲床。对于校平、校正弯曲等特殊冲压工艺，钢板冲床，则应选用具有较高强度与刚性的冲床；如特别要求高加工精度时，应选择高刚性的冲床或有大能力(对其加工有充份宽裕的压力能力者)的冲床。但C型冲床即使使用大能力的冲床也没有多大的效果，应注意要选择刚性高的冲床。钢板冲床厂-钢板冲床-优易斯自动化设备由东莞市优易斯自动化设备有限公司提供。钢板冲床厂-钢板冲床-优易斯自动化设备是东莞市优易斯自动化设备有限公司（[www.dgyys.com](http://www.dgyys.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：阮经理。

