

换热器无损检测 锐器通机电 山东换热管无损检测

产品名称	换热器无损检测 锐器通机电 山东换热管无损检测
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

产品详情

电动胀管机完美的保护装置：

1. 控制仪具有过载及漏电保护装置，能防止胀管机的过载、短路、外壳漏电而引起的故障。能迅速切断电源，保证设备及人身安全。
2. 增加电源检测功能，能对输入电源进行检测。以防止输入电源的缺相、欠压、过压等。保证设备能正常工作。

武汉锐器通机电工程有限公司是一家能为管道、换热器、锅炉等设备在整个生命周期能安全、高1效、经济的运行提供全球优质的产品和服务。

胀杆正确使用寿命：

- 1、胀杆的寿命是在总间隙（管板孔内径与换热管外径的间隙及换热管内径与胀杆外径间的间隙之和）控制在0.6-0.8mm之间实现的。

因此，总间隙 < 0.6mm，寿命会更长；总间隙 > 0.8mm，寿命会降低；总间隙 > 1mm，不锈钢换热器无损检测，寿命会更低些。

2、胀杆的寿命是一个平均值，相同规格时，数量越多，山东换热管无损检测，平均寿命越长，反之则越短，10支以下无法确保寿命；不同规格时，管径越大，平均寿命越长，反之则越短；不同长度时，胀杆越长，平均寿命越短，反之则越长。

3、通常情况下，对 19×2×50的胀杆，换热管无损检测多少钱，胀接压力在150Mpa以下，可确保胀接150次/支，胀接压力在150-200Mpa可确保胀接100次/支，胀接压力在200-250 Mpa可确保胀接50次/支。

4、在实施强度胀接时，胀杆液袋（橡胶部分）两边边缘都必须控制在离管板槽边缘8mm以上，严防液袋边缘胶接处胀在槽中，否则会严重影响胀杆寿命。

结构及工作原理：

一）胀管机的结构 220B/280C/320D型高压液压胀管机主要由油箱、电动机、高压油泵、溢油阀、液压集成块、三位四通组成的液压控制系统，增压缸、控制系统和操作手柄组成。

二）工作原理 当电源插头插入三相电源插座中后，按下启动按钮，电动机即开始运转并带动油泵将液压油从油箱经阀门送到液压集成块中，经溢流阀调节后，通过三位四通送至增压缸。增压后的胀管介质经高压软管送到操作手柄上，从而实现对胀杆的施压。胀管介质的损耗可进行补充。指示灯（绿）、（红）指示着不同的工作状态。胀接压力用力敏传感器测量，并用数显仪表显示和设定，为了使胀接压力在工作时达到设定值，应使溢流阀的溢流压力稍高于设定值，进入增压缸的压力直接传到力敏传感器上进行测量。设定好压力后，应将转换开关置于卸压状态，以便操作手柄上可进行自动操作。将胀杆插入换热器中，轻轻按动开关后，换热器无损检测，扣启动开关（给出开始加压信号）胀管机即自动进入加压状态，加压指示绿灯亮，同时操作手柄上的发光二极管分别与指示灯同步，当压力达到设定值以后，即自动转入卸压状态，此时如胀接过程中发现异常情况，可立即松开微动开关，胀管机自动进入卸压状态，以确保安全。

换热器无损检测-锐器通机电(在线咨询)-山东换热管无损检测由武汉锐器通机电工程有限公司提供。换热器无损检测-锐器通机电(在线咨询)-山东换热管无损检测是武汉锐器通机电工程有限公司（www.keen-way.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司（www.hydraulicexpansion.com）还是从事双管板液压胀管机，超厚管板液压胀管机，片冰机专用胀管机的厂家，欢迎来电咨询。