

方管切断模具 炬成五金模具 模具

产品名称	方管切断模具 炬成五金模具 模具
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

拔模原则：

1:减胶方向拔模。

2:轴类最端为产品尺寸，孔类最端为产品尺寸。

2D镜像

2D一定要注意镜像且放缩水，如忘记这步，绝大部分模具报废。

缩水计算

缩水率小产品（5‰以下）可按经验放缩水，缩水率大产品，例如一个可放18‰也可放20‰更甚至于可放22‰产品，一定要先征求负责人意见再放，圆管切断模具，以免跟配套产品尺寸不吻合。

同轴计算

唧嘴偏心KO应与同轴

基本特点的注意事项：

(1) 加工精度要求高 一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达 μm 级。

(2) 形面复杂 有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。有些曲面必须用数学计算方法进行处理。

(3) 批量小 模具的生产不是大批量成批生产，在很多情况下往往只生产一付。

根据上述诸多特点，在选用机床上要尽可能满足加工要求。如数控系统的功能要强，机床精度要高，刚性要好，槽钢切断模具，热稳定性

第四（专业技术支持）：我们只做液压冲孔机，专注液压冲孔机！我们是有真真实实的技术团队支持，欢迎有技术难题的朋友前来沟通与探讨，我们将以专业技术来为每一位客户解决技术性的每一个问题。

第五（发货速度迅速）：我们下单发货响应快，没特殊要求及情况，我们会在当天给您发货，方管切断模具，响应速度控制在72小时内，为您节省更多的宝贵时间，确保货物以最快的速度到达您的手中。

第六（疑问解答详尽）：我们秉承顾客至上，第的宗旨，欢迎前来咨询，百问不烦（公司以咨询量考核，欢迎前来咨询）

第七（免费技术支持）：我们提供完全免费的技术支持无论您是我们的客户或暂时还不是我们的客户，都可以得到免费的技术支持，具体问题请与我们联系(备注:如果想得到免费技术支持，请直接说明此问题，我们会给你转到相关部门)

第八（企业诚信保障）：我们是完全正规公司，公司设在佛山，齐全，实体工厂，可随时参观工厂，公司和门店让您放心信任我们，给您的网购减少风险！

第九（完善的售后）：强大的售后，模具，我们一直坚持：没有售后，才是的售后，不需要售后，才是的服务。我们努力向这方面进行完善！

方管切断模具-炬成五金模具(在线咨询)-模具由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。“ 不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机 ” 就选佛山市禅城区炬成五金加工厂（www.zhichaojx.com），公司位于：广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内，多年来，炬成五金坚持为客户提供好的服务，联系人：董经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。炬成五金期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jucheng218.com）还是从事液压冲孔机，防盗网冲孔机，不锈钢冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。