

万润特种设备 消防气瓶

产品名称	万润特种设备 消防气瓶
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

怎样提高伺服液压机的作业效率呢？

怎样提高伺服液压机的作业效率呢？领贤为您解答

在伺服液压机的生产使用过程中，除了留意操作时的规范和守时的修理和养护，消防气瓶柜，咱们还要想办法提高伺服液压机的作业效率，如何提高呢？我们简单介绍几点：

一、 伺服液压机的操作者要了解液压体系原理，了解本设备首要液压元件的效果，把握体系运作次序。在发动设备之前，应查看所有运动组织及电磁阀是不是进入初始状态，查看油箱油位，如果发现异常或许油量缺乏，应禁止发动液压泵电机，并找修理人员进行修理。操作者要常常查看液压体系作业状况，观测作业压力和速度，查看工件尺度及道具磨损状况，以确保液压体系作业安稳牢靠。

二、 冬天当油箱油温未到达25 时，各执行组织不能开端按次序作业，而只能发动液压泵电机使液压泵空作业。夏日作业过程中，消防气瓶厂家，当油箱内油温高于60 时，留意调查 液压体系作业状况，并告诉修理人员进行处理。操作员不能损坏电气体系的互锁设备，不能用手推进电控阀，不能损坏或恣意移动各操作档的方位。

三、 停机4小时以上的液压机设备，在开端作业前，应先发动液压泵电动机5-10min之后才能带压力作业。当液压体系出现毛病时，操作员不能私自乱动，消防气瓶，应立即报告修理部分。应常常坚持液压设备清洗，避免尘埃、切削用切削液、切削、棉纱等杂物进入油箱。

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。

液压设备故障研究

1.液压设备的几种故障

设备在日常运行时，会出现许多故障，消防气瓶，而这些故障很多都是由设备本身产生的。这些故障有

的时候单独发生，有的时候是同其它的故障一起发生，常见的几种故障有以下几种：漏油。漏油一般又称为泄漏，而泄漏又可以分为内泄漏和外泄漏。油的污染。一旦油被污染，会导致其它的一些问题，比如会造成元器件的损坏，甚至一些系统故障。温度的升高。也就是元器件的发热，会导致元器件寿命的减小。噪声和设备的异常振动。设备的异常振动主要是由于器件传动部分，而噪声主要来自设备系统，这两种故障又会相互的影响。操作误动。液压设备在实际运行时可能会产生元器件突然误操作，从而会引起不必要的生产事故和降低效率。液压卡死。在液压元件中，环形圆锥缝隙是常见的一种，例如柱塞与缸体间的间隙，这些间隙由于加工误差等因素影响，而形成环状圆锥缝隙。

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。

18MN西马克挤压机挤压力故障分析与处理

在生产过程中，挤压机会出现挤压力波动、挤压力不稳的液压故障，解决这一故障主要用以下几个步骤进行分析：

2.1 初步判断

询问：挤压机工作时的不良症状；看：报警记录；查找：工作参数是否正常；实地寻找控制整个系统压力的相关电磁阀在挤压机工作时带电是否正常，初步排除电气原因造成的相同故障。

2.2 检查储能器压力是否符合工作要求

通过挤压机触摸屏，可以查找到高、低压储能器的工作压力数据，看压力值显示是否正常，高压储能器正常工作压力为315bar，低压储能器正常工作压力为160bar；到挤压机油箱顶部储能器部位分别观察高、低压储能器压力表显示的压力值，进一步确认储能器压力。

储能器压力低，可用以下几个步骤进行处理：

(1) 检查辅助泵是否存在故障，主要从泵体本身和机械驱动部件进行检查。检查机械联轴器是否有损坏；各种紧固螺栓是否有松动，包括液压管路螺栓；检查电动机工作是否正常。

(2) 检查储能器管路液压调压阀是否正常工作。检查调节蓄能器管路先导溢流阀（1A03Y10）、高、低压储能器溢流阀，看压力是否有变化，若变化不明显，可将阀芯逐一进行清洗，重新调节；若高、低压蓄能器单独不保压，可进一步检查高压蓄能器保压阀（1A04Y02）、低压蓄能器保压阀（1A06Y50）。

2.3 检查高压泵系统压力

(1) 用检查辅助泵的方法检查高压泵工作是否正常，注意检查泵运转时的摆角是否正常，用手动捅泵体部位比例阀芯，进一步确认及排除高压泵自身故障。

(2) 检查液压控制阀（1A01Y10），此阀打开，1号泵全部泄压。正常值应达到325bar，此数值可通过（1A01Y10）阀座上的溢流阀来调节。

若压力表达不到规定要求，产生这种故障的具体原因和排除方法如下：

1) 先排除先导阀或者装在控制盖板内的调压阀故障，使输入信号正常；

2) 油中污物楔入插装阀芯与阀套之间的配合间隙，使主阀芯卡死在“开”或“关”的位置，此时应清洗插装阀芯，必要时更换干净的液压油；

- 3) 阀芯或阀套棱边有毛刺，或者装配使用过程中阀芯外圆柱面上拉伤而卡住阀芯。此时需倒毛刺；
- 4) 阀套嵌入阀体内，因外径配合过紧而招致内孔变形；或者因阀芯与阀套配合间隙过小而卡住阀芯，可酌情处理；
- 5) 阀芯外圆与阀套孔配合间隙过大，内泄漏太大，泄漏油从间隙漏往控制腔，在应开阀时也可能将阀芯关闭，造成动作状态错乱。应设法消除内泄漏。

2.4 检查相关液控插装阀

在检查高压泵系统压力正常的前提下，用与检查分析（1A01Y10）先导阀、先导控制元件和插装阀同样的方法分别检查和排除（1A01Y11：控制1号管路进油）、（1A21Y01：该阀打开后主缸可加压）、（1A21Y07：主缸加压）、（1A21Y10：比例制动）、（1A21Y13：活塞加压时保压）所对应的先导阀、先导控制元件和插装阀。

2.5 检查电磁阀（1A21Y41：阀关闭油回油箱）

查看电磁线路是否正常工作；进一步检查此阀的阀体工作机能是否正常，在挤压时可用手捅该阀的阀芯，看压力能否有提升。原理就是在正常挤压时，该阀电磁线圈必须得电，使充液阀芯关闭。

2.6 检查电磁阀（1A21Y21）对应的单向阀

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。万润特种设备-消防气瓶由台州市万润特种设备有限公司提供。万润特种设备-消防气瓶是台州市万润特种设备有限公司（www.lehuan.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。同时本公司（www.Wanrunzsb.com）还是从事全自动气瓶生产线，旋压机，钢瓶镭印系统的厂家，欢迎来电咨询。