

专业品牌不含卤素双二四更环保 赞胜扬无卤双二四硅胶硫化剂

产品名称	专业品牌不含卤素双二四更环保 赞胜扬无卤双二四硅胶硫化剂
公司名称	深圳市赞胜扬科技有限公司
价格	110.00/公斤
规格参数	赞胜扬:20公斤 无卤双二四:桶 深圳:龙岗
公司地址	深圳市龙岗区嶂背园湖路11号
联系电话	0755-28996548 13631693529

产品详情

联系我们可以索取免费样品

无卤双二四环保硫化剂

化学名称：过氧化双（4-甲基苯甲酰）50%膏状CAS-No：895-85-2 分子量：270.3g/mol

背景简介：

二酰基类有机过氧化物，特点在于常压热空气硫化不产生气泡，制品强度高，透明性好，适用于硅橡胶挤出硫化。

由于硫化剂DCBP中含有约18.68%的卤素氯，在使用中还会产生多氯联苯类致癌物质。所以随着国际绿色环保指令ROHS、POHS、REACH等的相继推出，以及无卤化进程的快速发展（根据最新法规 PREN 14582-2007，无卤电线电缆的

卤素指标为：所有卤素的值 50PPM），挤出硅橡胶行业将面临艰巨考验。而与目前普遍采用的DCBP相比，凸显的两优势在于：其一、不含卤素，适用于无卤产品；其二、不“喷霜”，卫生级别更高。

技术数据：

外观	白色膏状物
含量	50%
有效活性氧	2.96%
稀释剂	硅油

比重(20)	1.1g/cm3
半衰期数据 (10h/1h/1min)	70/89/130
自加速分解温度 (SADT)	80
储存温度	30
储存期限	6个月
包装规格	10Kg, 20Kg/PE桶

使用说明：

建议添加量：1~2%。

使用温度： 120 。

热空气硫化温度：250~400 。

为了改善使用温度稍高（比DCBP略高20 左右）的缺陷，可搭配B组份同时

使用，B组份的加入量为2M的十分之一即可。

使用时，切记不能将二者混合在一起添加，必须分别加入到硅橡胶中（可先加入2M混炼均匀后，再加B组份），否则有造成焦烧的危险。

硫化对比试验：

	A	B	C	D
T90 (min)	1.18	1.66	1.64	1.42
MH (N.m)	0.888	1.116	1.163	1.406
气味	轻	稍有味		
透明性	佳			
“喷霜”现象	有	无		
卤素含量	1800ppm	未检出		
有害分解产物	多氯联苯			

试验条件：140 × 8 min.

样品编号：A 无卤双二四 DCBP 添加量：1%; B 国外 B 添加量：1%; C 添加量：1%;

D 无卤双二四添加量：1% & B 组份添加量：0.1%.

从对比试验可见，采用 DCBP 硫化挤出硅橡胶时，一段时间后硫化胶经常会出现“喷霜”现象，而且还存在卤素超标严重、产生有害的多氯联苯类分解产物的缺陷。而单独采用无卤双二四硫化时，主要存在硫化速度偏慢的劣势。将无卤双二四配合

B 组份同时使用，能够有效加快硫化速率、提高交联密度，但制品稍有味。但切记不能将二者混合在一起，必须分别加入到硅橡胶中，否则有造成剧烈分解甚至爆炸的危险。