

# 郑州三彩机械 小型山茶果去皮机厂家 辽宁去皮机

产品名称	郑州三彩机械 小型山茶果去皮机厂家 辽宁去皮机
公司名称	郑州三彩机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市东工业区
联系电话	13525507949

## 产品详情

如何环保进行加工。剥壳机是专业设计进行农作物加工使用的。剥壳机它的主要构架由机架、防护罩、入料斗、出料口、筛网、刮板和吸壳机等部分组成。

环保剥壳机在生产效率上比小型的高，也节能，电机为1.5千瓦，带有移动功能，比较方便。干农作物很容易在加工的时候，产生大量的尘土飞扬，环保剥壳机的生产将此降低，但是仍旧有少量尘土，所以加工的时候建议工作人员进行佩戴口罩。

三彩机械友情提示剥壳机在使用过程中的维护与保养：

- 1、剥壳机采用三角带传动。新带在使用一段时间后，由于拉力的作用会逐渐伸长松弛，应根据情况予以调整，各部位都有调紧拉丝和张紧轮。
- 2、对筛体吊轴及一切活节的轴承应及时检查有无缺油磨损，一旦缺油磨损应及时加油更换。
- 3、电机的温度不能超过60摄氏度，轴承的温度不应超过25摄氏度，发现温度过高应及时查出原因并排除。
- 4、剥壳机在使用时，应经常注意各部位运转情况，检查各部位紧固螺栓是否松动，小型山茶果去皮机厂家，如发现松动应随时紧固。特别是高转速部位，第三代山茶果去皮机价格，如：上下风机叶片，尤其下风机叶片注意是否磨损或断裂，叶片外用的加固板是否磨损或变形，如发现问题应及时维修或更换；分选筛吊轴、偏心轴与分选筛连接处等应特别注意检查。
- 5、筛底的清理工作：搓果机的筛底（鱼鳞板）孔定时用钢丝刷清理，辽宁去皮机，筛底孔被堵塞，仁和小果在比重筛上分不清，出仁速度也慢，导致米从流小果方向进入二级工作仓，加重仁破碎率，去石

机与搓果机相同，需要定时清理筛底。

6、加工季节结束后，应将机器进行一次大检查。首先检查滚筒轴、偏心轴、风机轴的运转、磨损情况；其次检查筛底是否有变形或裂纹；最后检查分选筛磨损情况。检查结束后，应将损坏部分进行修理，清除机械中污物及残留花生，拧紧全部螺栓，轴承全部上油，将皮带拆下，附件入库，以备下季使用。

三彩机械剥壳机在工作中的管理方法：

- 1、剥壳机操作过程中，投料应保持均匀，如发现二次风送口回料过多以致堵塞，应减少投料，并将风送机下部除杂门打开排出。回料过多的原因可能是筛孔间隙大而果实小。选四、五十粒大的果仁从筛面向下放，如果有1/4下不去，应加大筛号。
- 2、开机前先将出仁口的挡板关闭，暂不让果仁流出。待筛面上的果仁约30mm厚时，再徐徐开启挡仁板，使果仁沿不同方向流出，以后经常调整挡仁板的开启度，第三代山茶果去皮机厂家，使挡仁板后面的果仁尽量流出而带皮的果实不出为度，否则将影响脱壳质量。
- 3、使用剥壳机过程中如果发现大量果仁聚集在出仁口处，挡仁板全部开启仍不能顺利流出，这时可将导向轮略垫高一下，果仁即可顺利流出。
- 4、使用过程中如发现破碎率高，应从两方面解决，一是调整滚筒与筛底的间隙，一般以第一工作仓38—40mm、第二工作仓22—25mm为宜（新机在厂内已调好）；二是更换大间隙的筛底。
- 5、在使用过程中若发现回料中果皮多，应将上风机挡风板，调大加大进风量。反之若发现吹出机外的果皮中含仁多，应调小进风量，出皮口也有挡板，可以上调或下降，以获得满意效果。
- 6、本机固定安装一定要保持前后左右水平，否则会出现出口仁果混杂的现象。调平的方法是：果仁较多的一边表示偏低，应用木板或麻袋把此边的轮子垫高；果仁较多的一边表示偏高，应减少这边轮子下面的垫物，至净仁为宜；小果的出口处如果夹杂果仁表示此端偏底，应把导向轮垫高。
- 7、机器正常工作一段时间后，比重筛上没脱净的小果将显著增多，影响米和小果的分净率，根据果仁的情况适当放出一些，具体操作如下：

首先停止去石机工作；

在流小果的方向不出仁的情况下，尽量长时间让搓果机循环工作一段时间，然后从流果斗处将扞板抽开放出小果。

郑州三彩机械(图)-小型山茶果去皮机厂家-辽宁去皮机由郑州三彩机械设备有限公司提供。郑州三彩机械(图)-小型山茶果去皮机厂家-辽宁去皮机是郑州三彩机械设备有限公司（[www.gyjxw.cn](http://www.gyjxw.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。