

# 缠绕膜机，双层共挤拉伸膜机，保鲜膜机

产品名称	缠绕膜机，双层共挤拉伸膜机，保鲜膜机
公司名称	淮北丰盛泰重工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:丰盛泰 型号:1000 产品别名:流延机
公司地址	安徽省淮北市龙湖项目区经一路以东徐张路以北
联系电话	4332822

## 产品详情

品牌	丰盛泰	型号	1000
产品别名	流延机	产品用途	包装材料
种类	片材挤出机	螺杆数	双螺杆
螺杆直径	75 ( mm )	最大挤出直径	75 ( mm )

### 全自动1200型2层共挤缠绕膜膜机

该机组采用先进的智能工业控制系统，配合隐蔽式自动切刀，自动断料，机械手自动换卷，确保操作既安全又方便，收卷更加结实、平整、保证了产品的质量，大大提高了生产效率，降低了生产成本，创造更大的价值。主机加装摇摆装置可以提高卷材的平整度及外观质量，使产品具有更强的竞争力。

特点：\* 合金螺杆采用特殊混炼功能及高塑化能力设计，配合进口静态混合器，确保塑化良好，色泽均匀，挤出量大为提高。\* 模头材质采用进口特殊模具钢，经过高精度的加工工艺处理，保证模头长期使用不变形，出料更平整、稳定。\*

冷却钢辊内部采用双向回路设计，内置螺旋流道，保证辊面温度均匀。\* 卷收台装置，可以前后移动。

### 65-2-1200型2层共挤缠绕膜机组

随机主要配件如下:

全自动plc换卷一套

自动上料机300型 2台

在线回收装置 一套

膜层结构：ab型。

分配器比例：1：1（另外大小范围可调节）

主要技术参数

用料：lldpe

- 1、螺杆直径：65/65。
- 2、螺杆材质：38crmoala材料，经氮化处理。
- 3、螺杆长径比：1：30。
- 4、最大产量：45 -130kg /h。
- 5、最大膜宽：1200mm。
- 6、产品厚度：0.015mm-0.03mm。
- 7、膜头出膜方式：下垂式流延法。
- 8、膜头宽度：1450mm。（外堵式，可自由调节膜宽）

(中间为插入式发热管,并全封闭,航空杆插座式接头)

模唇开口0.6mm,抛光精度：0.02-0.04(un),模头流面镀硬铬处理：0.06-0.08 (un),硬度：60-65rockwello,外表面镀铬层厚度：0.015-0.03mm.宽度可自由调节，温区增加至7段，更加确保模内温度均衡，更易调节均匀度。)

- 9、冷却辊2支：镀特殊硬铬，双镜面抛光。  
(内置循环水装置，水接头直通式，超精细研磨，电镀硬铬)

- 10、过料辊2支：镀特殊硬铬，双镜面抛光。

- 11、冷却辊直径：370mm × 1450mm.

- 12、过料辊直径：370mm × 1450mm.

(所有辊筒动平衡较水平，确保出膜平整)

- 13、边料收卷方式：双轴卷取式收卷。

- 14、加热线圈：不锈钢加热圈。

- 15、减速箱：无级螺旋齿轮。
- 16、齿轮：38cr特殊齿型，经热处理。
- 17、收卷方式：摩擦式自动收卷。
- 18、换卷方式：全自动plc换卷，配瓦片气胀轴式。
- 19、主电机变频器：18.5kw -4级（变频器惠丰，电机为“江晟”牌，国家免检产品）
- 20、辅机为摆线针轮减速电机及变频器：2.2kw-2台（变惠丰，电机为“江晟”牌，国家免检产品）
- 21、收边料力矩电机，调压器：30kg各1台。废边宽：10 -20mm。（配有在线回收装置）
- 22、温区：膜头7段，料筒11段，连接体2段，分配器2段。
- 23、机械名义总功率（装机容量）：58kw。

主要外购部件的品牌及原产地如下：

螺杆炮筒产地：金海罗

齿轮箱（减速箱）：南昌浩英。

电动机：江门江晟牌，通过ce认证，国家免检产品。（备证书）

变频器：惠丰牌。

温控部分：采用国际品牌数字温控器，并使交流接触器控制。

气动部分(主要气缸)：台湾品牌“奥格锐特。”

自动上料机：台湾“东诚”牌。

刹车马达:台湾永坤牌.

瓦片式气胀轴产地：台湾。