

枣庄四辊卷板机定制 长治首钢

产品名称	枣庄四辊卷板机定制 长治首钢
公司名称	长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省长治市太行西街159号
联系电话	13834296208 13834296208

产品详情

宽电压输入，输出电压自动稳压，瞬间掉电不停机，适应能力更强。硬件电路模块化设计，确保电路稳定高效运行。外观设计结合欧洲汽车设计理念，线条流畅，外形美观。四辊卷板机定制内置先进的PID算法，响应快、适应性强、调试简单；16段速控制，简易PLC实现定时、定速、定向等多功能逻辑控制，多种灵活的控制方式以满足各种不同复杂工况要求。无PG矢量控制、有PG矢量控制、转矩控制、V/F控制均可选。

四辊卷板机定制测量尺寸圆度的过程时禁止操作人员站在已滚好的圆筒进行，同时禁止在需要加工的工件上站人。对于一些加工较难的工件：如，较厚，或者是直径较大，原材料硬度或强度较高等，都应该通过少量的作业同时要经过多次才能将工作做成要达成的效果。对于一些工件直径较小的，应该放在轧辊中间滚卷进行作业。根据机器润滑示意图中规定，按要求对各油杯润滑和人工润滑点进行加油。按四辊卷板机定制规定的参数进行卷板，卷板厚度20mm，长度2500mm，卷板材料的屈服极限小于250Mpa。通电源后，进行下辊正反两个方向和上辊升降运动，检查各运动有无不正常的卡死现象。严格按卷板加工程序和操作方法进行操作，在上辊升降到极限位置时，要十分注意设备的安全运行。

机械三辊非对称式机械三辊非对称式卷板机主要特点：该机结构型式为三辊非对称式，上辊为主传动，下辊垂直升降运动，以便夹紧板材，并通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，同时作为主传动；边辊作倾升降运动，具有预弯和卷圆双重功能。四辊卷板机定制结构紧凑，操作维修方便。液压式三辊对称卷板机主要特点：该机上辊可以垂直升降，垂直升降的液压传动，通过液压缸内的液压油作用活塞杆而获得；下辊作旋转驱动，通过减速机输出齿轮啮合，为卷板提供扭矩，下辊下部有托辊，并可调节。上辊呈鼓形状，提高制品的直线度，适用于超长规格各种截面形状罐。