

超音速火焰喷涂加工 火焰喷涂 濮阳天宇机械

产品名称	超音速火焰喷涂加工 火焰喷涂 濮阳天宇机械
公司名称	濮阳天宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	清丰县马庄桥镇政通大道路西
联系电话	13939323209

产品详情

由于大量可调节的规格，等离子喷涂母材对合金冲淡率低，可以积极控制热输入；合金粉末在电弧柱中预热，并以喷雾的形式向熔池过渡，这对电弧吹扫力和熔池的均匀加热具有缓冲作用，因此控制母材的NG深度，超音速火焰喷涂，降低母材对合金的稀释率。稀释率控制在5-15%范围内，接近氧yi炔法的稀释率，大大低于其它方法的稀释率。喷焊合金粉末在熔炼后直接雾化成球状粉末，容易制备，火焰喷涂，不受铸造、轧制、拉丝、磨削等加工工艺的限制。

以涂层经济行为出发点的选择原则

在喷涂原料成本差别不大的条件下，在所有热喷涂工艺中，电弧喷涂的相对工艺成本低，且该工艺具有喷涂效率高、涂层与基体结合强度较高、适合现场施工等特点，应尽可能选用电弧喷涂工艺。几种主要热喷涂工艺的涂层特征及相对成本见表。

几种热喷涂工艺性能及成本比较

以现场施工为出发点的选择原则

以现场施工为出发点进行工艺选择时，应选电弧喷涂，其次是火焰喷涂，便捷式HVOF及小功率等离子喷涂设备也可在现场进行喷涂施工。目前，还有人将等离子喷涂设备安装在可以移动的机动车上，形成可移动的喷涂车间，从而完成远距离现场喷涂作业。

超音速喷涂技术的优点？天宇机械告诉你

超音速喷涂技术缩写HVOF高压-TCY- 便携式超声波喷涂设备是一种新开发的维修和再制造工程设备，超音速火焰喷涂厂家，其工作原理是气体(丙烷)和助燃气体(氧气)以一定的压力和流量输送到喷枪中，

超音速火焰喷涂加工，在高压燃烧室中点燃燃烧，根据细长的拉瓦尔喷嘴形成超音速，粉末被送入流动的火焰中，在运动中被加热和加速，并高速喷射到工件表面上形成涂层。

超音速火焰喷涂加工-火焰喷涂-濮阳天宇机械由濮阳天宇机械设备有限公司提供。超音速火焰喷涂加工-火焰喷涂-濮阳天宇机械是濮阳天宇机械设备有限公司（www.pytyjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邢总。