

江阴诺琦对流室针型钉头管

产品名称	江阴诺琦对流室针型钉头管
公司名称	江阴诺琦热能设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江阴市青阳镇府前路58-5号（注册地址）
联系电话	0510-86982535 15961681836

产品详情

钉头管（针型管）强化换热原件是由针形管自动焊机将一系列圆柱形焊接在钢管表面，其特征是：

- 1.四方型圆周等分布置焊接；
- 2.六角型圆周等分布置焊接；

与传统针型管制造工艺相比，四方型、六角型针形管强化换热元件，采用焊接一次成型，改变过去焊接后采用工装强制拉伸成型后焊针有脱落现象，使针形管焊接更加牢固，焊针不易脱落。针形管的焊针、直径、长度、纵向间距、周向焊针针数和焊针倾角都是影响针形管传热的因素。所以，必须全面系统地考虑，才能更具有实际应用性。采用四方型和六角型圆周等分布置焊接和针形管，具有更大的扩展表面，且针形管对流体有扰动作用，能较大幅度地提高传热系数，特别适用于高粘度油品、重油等介质的强化传热场合。

产品特点：

- 1.针形管作为一种新型的强化传热元件，其主要优点是减小热阻而大大提高换热系数。
- 2.由于针形管针肋是一种悬臂结构，在气流的冲击作用下，针肋产生振动，使烟灰很难积结；加上烟气强烈的紊流冲刷，使针形管换热元件具有较强的自清灰能力。
- 3.针形管结构紧凑，单位换热量金属耗量低，体积小，占地面积少。四方形、六角形针形管换热元件具有传热性能好、积灰少、体积小等优点，在换热、节能工程上有着广阔的应用前景。