

## PA66（聚酰胺美国杜邦尼龙）代理商

产品名称	PA66（聚酰胺美国杜邦尼龙）代理商
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	PA66:PA66聚酰胺 尼龙:玻纤增强 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

早期采用的有美国加利福尼亚标准油公司的镁系催化剂和德国法本公司的锌系催化剂。第二次世界大战后，

往任何时候都更加舒适。随着汽车数量的大量增加，用于制造轮胎的橡胶的需求量也变成了天文数字。如此广泛的应用使天然橡胶供不应求。面对橡胶生产的严峻形势，各国竞相研制合成橡胶。

乙苯脱氢反应器有等温和绝热两种。等温反应器为列管式，已很少采用。使用绝热反应器时，反应所需的热量由提高进料温度(610~660)和加大水比(14)而带入。但温度过高将引起乙苯的热裂解，通常采用径向反应器，以减小气体通过催化剂层的温度降、压力降，并分段引入过热蒸汽，使轴向温度分布均匀。

### 工艺流程

包括乙苯脱氢和苯乙烯精馏分离两部分。乙苯在反应器内转化率约在35%~40%，脱氢液约含乙苯55%~60%，苯乙烯35%~40%以及少量苯、甲苯及焦油等。用精馏方法可分出苯乙烯成品。由于乙苯和苯乙烯的沸点比较接近，分离时所需塔板数较多，而苯乙烯在较高温度下又极易聚合。为了减少聚合反应的发生，除加对苯二酚或硫等阻聚剂外，尚需采用减压操作，并使用塔板效率高、阻力小的新型塔器或新型高效填充塔，使塔釜温度不超过90。 [4]

### 绝热脱氢工艺

目前技术最为成熟、最具发展的负压绝热脱氢工艺为Lummus技术和Fina技术。

(1) Lummus技术 Lummus的CLASSIC SM技术，通过过热水蒸气为热载体，采用具有级间二次加热的两级串联负压径向固定床反应器。在过去的几千年间，人们所坐的车使用的一直是木制轮子，或者再在轮子周围加

上金属轮辋。在古德伊尔发明了实用的[硫化橡胶](#)

之后的1845年，英国工程师R. W. [汤姆森](#)

在车轮周围套上一个合适的充气橡胶管，并获得了这项设备的专利，到了1890年，轮胎被正式用在自行车上，到了1895年，被用在各种老式汽车上。尽管橡胶是一种柔软而易破损的物质，但却比木头或金属更加耐磨第一反应器进口设有静态混合器，第二反应器内部设置中间换热器，用高温水蒸气同反应物料间接换热补充热量。设有一组三级组合式低压降卧式换热器，回收反应器流出物料的热量并发生蒸汽。脱氢反应温度 620 ~ 640 ，脱氢反应压力 40 ~ 56 kPa。

脱氢液分离为四塔流程,分别为（苯+甲苯+乙苯）/苯乙烯塔、（苯+甲苯）/乙苯塔、苯/甲苯塔、苯乙烯精馏塔。苯乙烯经历两次加热过程，乙苯、苯乙烯分离塔塔顶操作压力为 24 kPa，塔釜温度为 106 。

广泛采用美国壳牌石油公司开发的以氧化铁为主要成分的催化剂( $\text{Fe}_2\text{O}_3:\text{K}_2\text{O}:\text{Cr}_2\text{O}_3=87:10:3$ )，乙苯转化率约60%，选择性约87%。1978年，又出现了一种加有多种助催化剂的铁系催化剂，苯乙烯选择性可达95%，加入的助催化剂多为碱金属或碱土金属，如钾、钒、钼、钨、铈、铬等。80年代工业上仍在继续努力开发适用于低水比的催化剂，以节约能耗。

## 反应器

由于[分子间作用力](#)

弱，分子可以自由转动，分子链间缺乏足够的联结力，因此，分子之间会发生相互滑动，弹性也就表现不出来了。这种滑动会因分子间相互缠绕而减弱。可是，分子间的缠绕是不稳定的，随着温度的升高或时间的推移缠绕会逐渐松开，因此有必要使分子链间建立较强固的联接。这就是古德伊尔发明的硫化方法。硫化过程一般在摄氏140-150度的温度下进行。当时古德伊尔的小火炉正好起了加热的作用。硫化的主要作用，简单地说，就是在分子链与分子链之间形成交联，从而使分子链间作用力量增强。

。橡胶的耐用、减震等性能，加上[充气轮胎](#)的巧妙设计，使乘车的人觉得比以