

有机肥发酵罐有机肥生产线粪便发酵设备

产品名称	有机肥发酵罐有机肥生产线粪便发酵设备
公司名称	山东润华环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	润华环保:1200 RH:2200 山东:3
公司地址	山东省济宁市任城区二十里铺街道办事处孟营村南300米路东（注册地址）
联系电话	17562129882

产品详情

有机肥发酵罐是一种全新的适合于中试/生产的发酵罐，由一级或两级以上的种子罐和发酵罐组成，可根据需要进行各种容积发酵罐的组合，单罐也可独立使用。那么关于山东润华环保发酵罐的发酵工艺，想必也是大家比较渴望了解的内容。

发酵在生物学上的解释是，指人们借助微生物在有氧或无氧条件下的生命活动来制备微生物菌体本身、或者直接代谢产物或次级代谢产物的过程。发酵是人类较早接触的一种生物化学反应，如今在食品工业、生物和化学工业中均有广泛应用。

其也是生物工程的基本过程，即发酵工程。对于有机肥发酵罐机理以及过程控制的研究，还在继续。在大型的生物制药，食品等工业生产中离不开有机肥发酵罐。

山东润华环保有机肥发酵罐发酵罐使用注意事项

- 1、必须确保有机肥发酵罐发酵罐的所有单件设备能正常运行时使用本系统。
- 2、在消毒过滤器时，流经空气过滤器的蒸汽压力不得超过0.17MPa，否则过滤器滤芯会被损坏，失去过滤能力。
- 3、在发酵过程中，应确保罐压不超过0.17MPa。
- 4、在实消过程中，夹套通蒸汽预热时，必须控制进汽压力在设备的工作压力范围内(不应超过0.2MPa)，否则会引起有机肥发酵罐发酵罐的损坏。
- 5、在空消及实消时，一定要排尽有机肥发酵罐发酵罐夹套内的余水。否则可能会导致有机肥发酵罐发酵罐内筒体压扁，造成设备损坏;在实消时，还会造成冷凝水过多导致培养液被稀释，从而无法达到工艺要求。

有机肥发酵罐内没有搅拌器，且有定向循环流动，因此有机肥发酵罐有以下优点。

- 1、反应溶液分布均匀：气液固三相的均匀混合与溶液成分的混合分散良好是生物反应器的普遍要求，因其流动、混合与停留时间分布均受到影响。这对需氧生物细胞的生长和产物生成有利。此外，还需避免有机肥发酵罐液面生成稳定的泡沫层，以免生物细胞积聚于上而受损害甚至死亡。
- 2、较高的溶氧速率和溶氧效率：气升式有机肥发酵罐有较高的气含率和比气液接触介面，因而有高传质速率和溶氧效率，且溶氧功耗相对低。
- 3、剪切力小，对生物细胞损伤小：由于气升式有机肥发酵罐没有机械搅拌叶轮，故对细胞的剪切损伤可减至*，尤其适合植物细胞及组织的培养。
- 4、传热良好：好气发酵均产生大量的发酵热，有机肥发酵罐因液体综合循环速率高，同时便于在外循环管路上加装换热器，以保证除去发酵热以控制适宜的发酵温度。
- 5、结构简单，易于加工制造。
- 6、操作和维修方便：气升式有机肥发酵罐结构较简单，能耗低，操作方便，特别是不易发生机械搅拌轴封容易出现的渗漏染菌问题。

发酵罐特点

- (1) 无机械翻动装置，传质与传热由气体循环风机实现；
- (2) 反应器结构简单容易密封，发酵罐的作用，便于工业放大；
- (3) 发酵罐为一耐压容器，可用压力蒸汽进行严格的空罐或实罐灭菌；
- (4) 反应过程始终维持在正压阶段，易于保持无菌过程；
- (5) 周期刺激促进微生物代谢、强化细胞内外的传质，减少代谢产物的反馈抑制；
- (6) 反应器内的温度、湿度均匀一致，易于控制；发酵过程实现自控。

不锈钢发酵罐

如果不锈钢发酵罐暂时不用，发酵罐，则需对发酵罐进行空消，并排尽罐内及各管道内的余水，在空消及实消时，一定要排尽发酵罐夹套内的余水，否则可能会导致不锈钢发酵罐内筒体压扁，造成设备损坏；在实消时，有机肥发酵罐，还会造成冷凝水过多导致培养液被稀释，从而无法达到工艺要求。不锈钢发酵罐在空消、实消结束后冷却过程中，严禁发酵罐内产生负压，以免造成污染，甚至损坏设备，在各操作过程中，必须保持空气管道中的压力大于发酵罐的罐压，否则会引起发酵罐中的液体倒流进入过滤器中，堵塞过滤器滤芯或使过滤器失效。

高温有机肥鸡粪快速发酵罐可根据客户需求定做卧式立式以及容量。有机肥发酵设备是我山东润华环保公司新研制的新一代设备，发酵罐价格，改变了传统的池法发酵工艺，提高了生产效率，生产的有机肥产品上了一个台阶。该发酵设备可以用于处理猪粪、鸡粪、牛粪、羊粪、菌菇渣、中药渣、作物秸秆等有机废弃物，10个小时可完成无害化处理过程，占地少（发酵罐仅占地10-30平方米），无污染（密闭式发酵），彻底杀灭病虫卵（可调整至80-100 高温），是广大养殖企业、循环农业、生态农业实现废弃物资源化利用。

有机肥发酵罐 粪便发酵设备