

# 冬庆(东方)数控直线线切割

产品名称	冬庆(东方)数控直线线切割
公司名称	中山大爱机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:冬庆(东方)数控 型号:DK77直线型 最大加工速度:.(mm/min)
公司地址	中山市小榄镇沙口小榄大道中15号之一D
联系电话	86 0760 86169319 13726009885

## 产品详情

品牌	冬庆(东方)数控	型号	DK77直线型
最大加工速度	.(mm/min)	产品类型	全新
是否库存	是	走丝速度	快走丝
工作形式	电火花		

江苏冬庆数控机床有限公司

jiangsu dongqing cnc machine tool co.,ltd

江苏泰州东方数控机床厂

jiangsu taizhou dongfang cnc machine tool factory

江苏冬庆数控机床有限公司是与马来西亚共同投资组建的中外合资企业。公司主要产品为“冬庆牌”电火花数控快走丝、慢走丝线切割机床及电火花高速穿孔机。产品融入了国际主流机床的特点，质量稳定、性能可靠，深受用户欢迎，远销日本、德国、意大利、南非、波兰、韩国、马来西亚和香港等国家和地区。

线切割机床特点：

- 1、机床精度：严格按国家标准检测，在切割一个10mm\*10mm方或20mm\*20mm的方保证精度在0.008mm以内，切割一个 10 mm或 20mm的圆可保证精度在0.012mm之内；
- 2、铸件：床身、工作台拖板、运丝拖板、线架立柱均进行二次人工热处理及壹年自然时效处理，大大降低了机床过冷过热变形系数，保证整机精度稳定；

- 3、导轨：全部采用cr15轴承结构钢，淬火硬度保证在hrc56-60°之间，保证了导轨的耐磨性；
- 4、丝杠：选用航天军工企业西北机器厂生产的高精度滚珠丝杠，滚动摩擦力小、精度高、运丝平稳、耐磨性强，设计寿命为8--10年；
- 5、滚动摩擦：工作台运动、运丝拖板运动分别用 12、 16精度滚柱，进行滚动摩擦进给摩擦力小、精度高、运丝平稳、耐磨性强；
- 6、滚筒采用矿用无缝合金结构钢管，mc高级绝缘及40cr合金钢主轴经切削加工及严谨的动平衡工序，双轴承支撑组装而成，滚筒耐磨性强、导电绝缘强度高；
- 7、滚筒运动采用先进的同步齿轮、同步齿轮带传动、运丝拖板运动平稳、噪音小。
- 8、大锥度线架，采用摆杆式移动进给切割，切割锥度精度高；
- 9、工作拖板采用五相十拍步进电机驱动，力矩大、步距角小、不易丢失、切割精度高声音小；
- 10、导轮采用cr12工具钢定点精制而成，导轮座采用h62青磷铜，中间压塑绝缘特别设计，寿命长、绝缘强度高；
- 11、凡滚筒转动轴承、丝杠转动轴承、导轮转动轴承均采用进口轴承，分别是skf（瑞士产）、nsk（日本产）轴承，耐磨性、整机寿命长。

dk77直线型数控线切割机床技术参数：

项目	工作台尺寸mm	工作台行程mm	直线最大切割厚度	加工锥度/工件厚度	最大承载重量	主机重量	主机外形尺寸
type	table size	travel of x.y-axis	max.thickness of workpiece	taper angle/plate thickness	max.load on table	machine weight	overall dimensions
dk7725z	320*510	250*320	300	12° /80mm	120	1200	1420*1040*1600
dk7732z	360*610	320*400	400	12° /80mm	200	1400	1550*1170*1700
dk7710z	460*690	400*500	400	12° /80mm	320	1600	1800*1380*1700
dk7750z	540*910	500*630	450	12° /80mm	500	2300	2060*1760*1850
dk7763z	650*1030	630*800	550	12° /80mm	960	2800	2250*2250*1950

江苏冬庆数控机床有限公司广东办事处

地址：中山市小榄镇广珠公路小榄大道中15号

联系人：唐先生 13726009885

电话：0760-86169319 传真：0760-22189580

e-mail: dongfangsk@163.com