

包装行业工业用明胶 久久胶业

产品名称	包装行业工业用明胶 久久胶业
公司名称	夏县久久动物胶业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市夏县禹王乡西其里村
联系电话	13835933002

产品详情

包装行业工业用明胶成品怎么做？过滤：一般采用板框式压滤机并以棉浆板作为过滤介质。这种设备较便宜，但清除滤饼要间歇地用人工进行，适于中小企业。现代的大型生产装置采用由滤叶组、耐压筒及驱动装置组成的离心式自清理叶片过滤机。滤叶置于耐压筒中，各滤叶内侧与空心轴相通，上下均覆盖很细的金属丝网。淡胶液预先加入硅藻土助滤剂调成滤浆，用泵送入耐压筒，助滤剂在滤叶上形成一个过滤介质层。经过一定时间的过滤操作后，将滤叶组转动，利用离心力将滤渣和助滤剂一起清除。

包装行业工业用明胶是一种新型的环保胶粘剂，取材天然。使用时以水作为溶剂，SGS安全检测，没有毒无害。胶粘性能极佳，气味清香，加工的产品不会发脆、变形、发霉、起泡等现象。按干燥速度分为：高速、中速、低速。固含量高低不完全反映胶水的粘性度，配方不同固含量有变化，一般为46-65左右。固含量高的胶水粘度并不一定高；反之，固含量低的干燥速度并不一定慢。

熬胶浓缩：先在胶锅内放入热水，然后将原料倒入，注意不要让皮块粘结成团，同时缓慢升温至55~65℃，热浸6~8h后放出胶汁；再向锅内加入热水，使水温较前次提高5~10℃继续熬胶，依此类推，进行多次，每次温度也相应地逐步升高，然后一次可以煮沸。将所得稀胶汁在600℃左右用过了滤棉、活性炭或硅藻土等作助滤剂，以板框式压滤机过滤，得澄清胶液，胶液再用离心机分离，进一步除去油脂等杂质。再将胶液放入减压浓缩罐中，控制温度65~70℃进行蒸发浓缩，当胶液变浓时，可改为60~65℃继续减压浓缩。根据胶液质量和干燥设备条件掌握胶液浓缩的浓度，如用冷热风空调干燥时，胶液浓度比重1.050~1.080含胶量为23~33%即可。