

炬成机械 角铁切断模具 模具

产品名称	炬成机械 角铁切断模具 模具
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

冲压模具工作时要承受冲击、振动、摩擦、高压和拉伸、弯扭等负荷，甚至在较高的温度下工作（如冷挤压），工作条件复杂，易发生磨损、疲劳、断裂、变形等现象。因此，坡口模具，对模具工作零件材料的要求比普通零件高。

由于各类冲压模具的工作条件不同，所以对模具工作零件材料的要求也有所差异。

1. 冲裁模材料的要求

对于薄板冲裁模具的工作零件用材要求具有高的耐磨性和硬度，角铁切断模具，而对厚板冲裁模除了要求具有高的耐磨性、抗压屈服点外，为防止模具断裂或崩刃，还应具有高的断裂抗力、较高的抗弯强度和韧性。

2. 拉深模材料的要求

要求模具工作零件材料具有良好的抗粘附性（抗咬合性）、高的耐磨性和硬度、一定的强韧性以及较好的切削加工性能，而且热处理时变形要小。

3. 冷挤压 模材料的要求

要求五金模具工作零件有高的强度和硬度、高耐磨性，为避免冲击折断，还要求有一定的韧性。由于挤压时会产生较大的升温，角铁冲断模具，所以还应具有一定的耐热疲劳性和热硬性。

注意事项要担心的：

1、工艺编制简明、表达详细，加工内容尽量数值化表达；

- 2、加工重点难点处，工艺要特别强调；
- 3、需要组合加工处，工艺表达清楚；
- 4、镶块需单独加工时，注意加工精度的工艺要求注明；
- 5、组合加工后，需单独加工的镶块零件，组合加工时工艺安装单独加工的基准要求；
6. 模具加工中弹簧是最容易损坏的，模具，所以要选择疲劳寿命长的模具弹簧。欧美制造的模具弹簧疲劳寿命长，品牌有Raymond模具弹簧。

对于薄板冲裁模具的工作零件用材要求具有高的耐磨性和硬度，而对厚板冲裁模除了要求具有高的耐磨性、抗压屈服点外，为防止模具断裂或崩刃，还应具有高的断裂抗力、较高的抗弯强度和韧性。

2. 拉深模材料的要求

要求模具工作零件材料具有良好的抗粘附性（抗咬合性）、高的耐磨性和硬度、一定的强韧性以及较好的切削加工性能，而且热处理时变形要小。

冲压模具的润滑条件

为保证高品质丝材并有效控制模具使用成本，应在以下几方面加以注意：

保证冲压模具设备运行平稳；各拉线鼓轮、过线导轮应光滑、灵活，严格控制其跳动公差。若发现鼓轮、导轮出现磨损沟槽，应及时修复。

良好的润滑条件是保证线材表面质量及延长模具寿命的重要条件。要经常检查润滑强度指标，清除润滑油中的铜粉、杂质，使之不污染设备及模孔。如润滑失效，必须及时更换、清洗润滑系统。

炬成机械(图)-角铁切断模具-模具由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂（www.zhichaojx.com）为客户提供“不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机”等业务，公司拥有“不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机”等品牌。专注于机械加工等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：董经理。同时本公司（www.fswujinjixie.com）还是从事数控冲孔机定制，液压冲孔机厂家，液压自动冲孔机厂的厂家，欢迎来电咨询。