

围栏模具 炬成机械 模具

产品名称	围栏模具 炬成机械 模具
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

第5章 冲压工艺要素
5.1 冲压件的精度
5.1.1 冲裁件的精度
5.1.2 弯曲件的精度
5.1.3 拉深件的精度
5.2 冲压零件的工艺性
5.2.1 冲裁件的工艺性
5.2.2 弯曲件的结构工艺性
5.2.3 拉深件的结构工艺性
5.2.4 圆孔翻边的工艺性
5.3 冲压力的计算
5.3.1 冲裁力的计算
5.3.2 弯曲力的计算
5.3.3 拉深力的计算
5.3.4 翻孔力和缩口力的计算
5.3.5 扩口力和凸肚力的计算
5.4 冲压成形的变形程度
5.4.1 小相对弯曲半径
5.4.2 拉深系数
5.4.3 翻孔系数
5.4.4 凸肚系数
5.5 冲压件毛坯尺寸的计算
5.5.1 冲裁搭边
5.5.2 弯曲件毛坯展开尺寸的计算
5.5.3 拉深件毛坯尺寸的确定
5.5.4 网孔翻边时毛坯孔径尺寸的确定
5.5.5 缩口件管坯尺寸的计算
5.5.6 扩口件管坯尺寸的计算
5.6 模具间隙
5.6.1 冲裁间隙
5.6.2 弯曲凸模与凹模之间的间隙
5.6.3 拉深模具的间隙
5.6.4 圆孔翻边时凸模和凹模之间的间隙
5.7 模具工作部分的尺寸
5.7.1 冲裁模具工作部分尺寸的选取
5.7.2 弯曲模工作部分的尺寸与公差
5.7.3 拉深模具工作部分尺寸参考文献
5.8 拉深模具的圆角半径
5.8.1 拉深凹模圆角半径的选取
5.8.2 拉深凸模圆角半径的选取

创建于2005年，圆管下料模具，专业致力于研发高精密塑胶模具，五金模具及零件加工制造。

公司拥有多年的精密模具及零件加工经验。目前拥有：慢走丝机型6台，护栏冲尖模具，CNC机5台，镜面火花机4台，铣床3台，磨床6台，钻床1台，快走丝机4台。拥有测量仪器：投影仪1台，2.5次元2台，三次元1台。为模具及零件加工提供全解决方案，满足广大客户需求。

公司成立以来，公司坚持以人为本，以品质为基石，围栏模具，精益求精，积极进取，模具，以高质量、低成本，短交期及完善的售后跟进服务，结合客户需求，为客户提供方位服务。

我们秉承：品质为先，客户至上，共赢发展。

直接冲切断：

切断工艺是单工序简易模，设计原理跟板材冲裁切断原理是相同的，只是在设计时要注意定位夹块中心点与刀片下刀的中心点，和刀片的厚度设计。此模具切方管的效果是很好的，对于切圆管就要根据效果的要求高不高而使用了！

2、有模心切断：主要是为了防止不锈钢管壁冲压切断的时候会变形塌陷，在管内设计安装上模心，再连接一根管子来固定冲压时的位置，这样，切断时候没有废料和管口没有任何一点变形、毛边！但是，这种有心切管模造价就比较高！

高速切不锈钢管没毛刺、没废料、管口不变形，冲床下料切管冲断模具，是目前市面上用来切不锈钢管效率***快/成本***低/***耐用的工具!如需更详细了解，欢迎来电咨询订购！

围栏模具-炬成机械-模具由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂（www.zhichaojx.com）为客户提供“不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机”等业务，公司拥有“不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机”等品牌。专注于机械加工等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：董经理。同时本公司（www.juchengjixie218.com）还是从事管材切断机切断机，管材下料机下料机模具，不锈钢切断机冲断机的厂家，欢迎来电咨询。