

方骏机械 移动制砂机价格 制砂机

产品名称	方骏机械 移动制砂机价格 制砂机
公司名称	邢台方骏机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇薄村
联系电话	15127926200

产品详情

邢台方骏机械制造有限公司为您介绍如何预防制砂机漏油

邢台方骏机械制造有限公司为您介绍：

如何预防制砂机漏油

- 1、保证设备密封良好：密封结构设计的好坏，关系到密封的效果和密封圈的寿命，O形密封圈的密封效果取决于安装槽尺寸的正确性。密封圈安装槽过深，密封圈的压缩量不够，起不到密封作用，因此应合理设计和加工密封结构，以保证密封装置的密封性良好；正确安装密封圈，保证设备密封良好。不要用带棱角的工具安装密封圈，制砂机厂家，以防止划伤密封圈，避免将其拉伸到变形的位罝。可适当给密封圈涂抹润滑油，以便安装。
- 2、生产中的检查：定期检查过滤器是否堵塞或损坏，更换已经扭结的排油管路，保证回油管路的通畅。同时应注意清洗制砂机传动轴架侧面的通风罩，用压缩空气吹扫传动轴架上接通风罩的长芯孔；检查主机座油池内壁与配重体上挡油圈之间的间隙是否合理，防止溅到彼此间的润滑油形成油封，从而导致制砂机漏油。
- 3、禁止润滑油温度升高：润滑油温度升高容易使油液的黏度降低，密封元件加快老化，从而引起严重漏油。因此我们应禁止润滑油温升高，可通过增加油箱的散热面积，以提高油箱的散热效果，必要时可增添冷却器以降低润滑油温。

方骏机械为您介绍制砂机故障维修的几大绝技

邢台方骏机械制造有限公司为您介绍：

制砂机故障维修的几大绝技

制砂机故障维修制砂机在处理砂石骨料行业内深受重视，在使用时，其原理颇多，在日常生产中可能会因操作不当而不能发挥本身的生产性能，制砂机，从而影响生产效率。碗形瓦和躯体球面磨损严重以致主轴过多地插进主轴衬套，从而减少了运转间隙，增加了轴与套间的接触。

处理方法：更换碗形瓦，焊接并重新加工躯体球面或把碗形轴架垫起来补偿碗形瓦和躯体球面的磨损，从而恢复制砂机内部相互间正常的几何关系。用样板检查碗形瓦和躯体球面的磨损，向厂家咨询。可将碗形瓦下凹处作为基础，躯体应光滑，移动制砂机价格，无任何明显凸棱。主轴衬套划伤或烧伤。处理方法：更换主轴衬套或磨光划痕、擦伤或烧伤痕迹。

主轴衬套在初装或更换时，制砂机价格，装在偏心套里的位置太高。处理方法：从偏心套里拆出主轴衬套，重新装配到位。油温低，安全阀调定值不当或使用比推荐粘度值高的润滑油，以致偏心套抬高，从而增加主轴衬套与主轴间的接触。处理方法：在油箱上安装加热器，更换主安全阀或者检查油的标号。

邢台方骏机械制造有限公司为您介绍：

制砂机日常维护和保养

为保证制砂机的正常工作和延续机器的使用寿命，用户应对该制砂机进行经常的维护和保养。避免因生产中出现故障造成的损失，牢记下面几点，让生产无忧！

新机器投入运行后，每班工作完毕时必须对机器进行全面的检查。大约运行两周后，只需每月对机器进行一次全面的检查。制砂机的电机、润滑需每周作一次全面的检查。检查的内容包括固定部位的紧固情况，皮带传动、轴承密封。电器开关的情况。

必须每周对机器的主要零件如板锤、反击衬板、衬板的磨损情况进行检查，并结合检修周期建立定期的维修和更换制度。

方骏机械(图)-移动制砂机价格-制砂机由邢台方骏机械制造有限公司提供。邢台方骏机械制造有限公司(www.xingtaifangjunjixie.com)是一家从事“筛砂机,洗砂机,破碎机,制砂机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“方骏机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使方骏机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!