

传胜机械 入榫机维修 入榫机

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 传胜机械 入榫机维修 入榫机 |
| 公司名称 | 东莞市传胜机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号 |
| 联系电话 | 13829213561 |

产品详情

鞋机

机械制造业为整个国家的国民经济的发展提供了技术装备，其发展水平更是一个国家工业化程度的主要标志之一，正因如此，机械行业正以迅猛的速度向前发展。

首先，随着全球经济文化的交流融合，机械行业也面临着挑战，所以蓬勃发展的机械行业也正朝着全球化的方向迈进，各国机械企业的产品开发都开始开放的公共平台上，利用丰富的社会资源来发展。

其次，对于现在这样一个充分信息化的社会，机械行业不做出改变是不行的，所以我认为，在未来，机械行业不会再拘泥于单一的机械工程技术，而是会与先进的电子控制技术，和软件工程技术紧密的结合起来，使机械工程真正的信息化，智能化，敏捷化，把人类从繁重的劳动中彻底的解放出来，从而来进行更高层次的创造性劳动。

鞋机

瓦楞机系列有：JS-1200型裱坑机、JS-1400型裱坑机、JS-1600型裱坑机、JS-1800裱坑机，JS-2000裱坑机。JS-2500裱坑机。其它包装相关设备有：压纸机，压平机、压圈机、捆书机、夹铁机、压槽机，入榫机维修，贴角机等产品。

LR型胶水机是一种主要用于印刷精品盒及纸箱，是对薄纸、皮革、瓦楞纸过胶水的专用设备，同时也对各种纤维纸进行单面过胶。

本机器采用全封闭外型，传动部位采用滚动轴承，入榫机，胶水盘升降等结构，各轴采用全不锈钢，适用不同厚度的纸张。因此使其外型精巧，性能稳定，传动灵敏，噪音小，生产效率高劳动强度低等优点。二、结构及原理

本机器由上中下胶水轴、上下机架、齿轮组、皮带轮、电机、调节手轮等部件组成。

本机由电机驱动，通过三角带轮、三角皮带，使下胶轴齿轮带动齿轮组，使上胶轴、中胶轴、下胶轴旋转，通过胶水升降结构，入榫机厂家，使下胶轴与胶水盘内的胶水处于工作状态位置，达到涂胶的目的。将调节手轮调节上下胶轴的位置，使胶层厚度达到使用要求，同时根据工件的规格适当调整调节手轮至要求位置方可使用。三、使用说明1. 使用机器前切记先加润滑油，并使机器保持良好的润滑状态。即向注油孔3、油槽2、齿轮组7加注润滑油。2. 机器使用前后要把胶水轴擦干净。特别是停机休息时一定要把胶水轴擦干净。或短时间休息时可持续开机，不必清洗。注意：清洗胶水轴时切记要关掉电源，并用干净柔软的湿布洗擦胶水轴。3. 开机前要检查电源电压和机器电压是否符合。4. 把适量胶水倒进胶水盘，将胶水盘调节辊1调至合适位置，使下胶轴10与胶水盘11内的胶水处于工作状态位置。5. 在裱纸前先调节下胶轴调节手轮8，使胶水厚度达到使用要求。并调节调节手轮4，使上胶轴5的压纸力适合生产要求。6. 切勿将硬物通过两胶轴，以免损坏机件。7. 应经常注意保持机器清洁，定期维护。

本发明所采取的技术方案是：一种自动入榫机，包括机架，还包括设于机架上的入榫单元；所述入榫单元由用于夹固鞋榫的夹持装置、作用于鞋榫后跟部位的入榫装置和作用于鞋榫前掌部位的压平装置组成。

所述夹持装置由推进机构和夹持机构组成，推进机构带动夹持机构直线往复运动；所述推进机构包括推进驱动件、推进滑轨和推进滑块，推进驱动件、推进滑轨设于机架上，推进滑块架设于推进滑轨上，入榫机，与推进驱动件的活动轴固接；所述夹持机构固接于推进滑块，包括夹持驱动件、主连杆、左连杆、右连杆、左夹持件、右夹持件、左夹持滑块、右夹持滑块和夹持滑轨，夹持驱动件固接于推进滑块，主连杆固接于夹持驱动件的活动轴，左连杆的一端铰接于主连杆的左端，左连杆的另一端铰接于左夹持件，右连杆的一端铰接于主连杆的右端，右连杆的另一端铰接于右夹持件，左夹持件与左夹持滑块固接后架设于夹持滑轨上，右夹持件与右夹持滑块固接后架设于夹持滑轨上，夹持滑轨呈左右横向设置于推进滑块上。

所述入榫装置包括入榫驱动件、连接件、鞋拔连杆、鞋拔件和具有复位功能的弹簧气缸；入榫驱动件设于机架上#型连接件固接于入榫驱动件的活动轴；鞋拔连杆的一端铰接于连接件的顶端，鞋拔连杆的另一端铰接于鞋拔件的底端；弹簧气缸固接于连接件，弹簧气缸的伸缩活动件的顶端铰接于鞋拔连杆。

传胜机械(图)-入榫机维修-入榫机由东莞市传胜机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市传胜机械有限公司(www.dgchisheng.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为制鞋及鞋修理设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!