

河北石家庄厂家供应线切割带图加工，中走丝，超低优惠价格报价，批发

产品名称	河北石家庄厂家供应线切割带图加工，中走丝，超低优惠价格报价，批发
公司名称	河北子承管道设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:按客户图纸 产地:河北石家庄 货号:CNGTS
公司地址	石家庄
联系电话	13463986363

产品详情

线切割加工是特种加工的一种，它不同于传统加工技术需要用机械力和机械能来切除，主要利用电能来实现对材料的加工。所以，电火花线切割技术不受材料性能的限制，可以加工任何硬度、强度、脆性的材料，在现阶段的机械加工中占有很重要的地位。

线切割加工工作原理是利用连续移动的细金属丝（称为电极丝）作电极，对工件进行脉冲火花放电蚀除金属、切割成型。

线切割就是切割刀体为一条细线,由于刀体是线,则可以在切割的任意时刻360度任意转向.结果是可以切割出任意形状的加工工件.目前线切割多是依靠类似电弧放电现象溶解金属,从而达到切割效果。

电火花线切割简称线切割。

它是在电火花穿孔、成形加工的基础上发展起来的。它不仅使电火花加工的应用得到了发展，而且某些方面已取代了电火花穿孔、成形加工。如今，线切割机床

已占电火花机床的大半。

电火花线切割加工(Wire cut Electrical Discharge Machining, 简称WEDM), 有时又称线切割。其基本工作原理是利用连续移动的细金属丝(称为电极丝)作电极, 对工件进行脉冲火花放电蚀除金属、切割成型。它主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件, 例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等, 成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极, 各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等, 具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点, 已在生产中获得广泛的应用, 目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。