

红河加热器厂家 电加热辐射管怎么选

产品名称	红河加热器厂家 电加热辐射管怎么选
公司名称	丹阳市利剑镍铬合金有限公司
价格	1200.00/根
规格参数	功率:11KW 使用温度:1200 产地:江苏
公司地址	丹阳市吕城镇运河向阳北路
联系电话	0511-86453010 13952929672

产品详情

红河电加热辐射管厂家 电加热辐射管怎么选

使用电热辐射管有短时间就会发现辐射管的使用寿命往往很短，那是因为没有对辐射管进行改进，也有可能是因为自己使用不当导致的，下面小编简单说下如何提高辐射管使用寿命。电热辐射管

电热辐射管是一种消耗电能转换为热能，来对需加热物料进行加热。加热管在工作中低温流体介质通过管道在压力作用下进入其输入口，沿着电加热容器内部特定换热流道，运用空气电加热管的流体热力学原理设计的路径，带走空气电加热管中的电热元件工作中所产生的高温热能量，使空气电加热管被加热介质温度升高，电加热管出口得到工艺要求的高温介质。如何提高电热辐射管热效率以及使用寿命?辐射管厂家推荐 电加热管的内部控制系统依据输出口的温度传感器信号自动调节电加热管输出功率，使空气电加热管的输出口的介质温度均匀;当空气电加热管的发热元件超温时，发热元件的独立的过热保护装置立即切断加热电源，避免空气电加热管中的加热物料超温引起结焦、变质、碳化，严重时导致空气电加热管中的发热元件烧坏，有效延长电加热管使用寿命。电热辐射管分类

1、线状螺旋环绕电热辐射管这种电热辐射管由耐热合金钢套管和加热器组成，加热器一般由电热丝绕在开有螺旋沟槽的耐热绝缘陶瓷管芯上。

2、带状螺旋环绕电热辐射管这种加热器的结构基本上与一种结构相同，只是加热元件采用电阻带绕制，管芯多为多个分组式管芯组成，在同样表面负荷下，热辐射面大，材料可节省，一般大功率点加热辐射管采用此种形式。如何提高电热辐射管热效率以及使用寿命?辐射管厂家推荐

3、轴向波折形笼柜式电热辐射管(俗称鼠笼式)其结构是将加热元件的电阻丝(带)弯成“U”形串入多块绝缘耐高温的陶瓷支撑盘中，中间用一根耐热棒固定，这种辐射管寿命较长。增加辐射管发热元件辐射面积,提高热效率:

1)瑞典Kanthal Fumace Products公司推出一种可用丁1300 炉温,不J裂不塌陷的Fe-G-Al辐射管,比Ni-Gr合金管具有更高的热流密度。普通Ni-Gr合金管只有35 kW/m,而Fe-G Al合金管则为70 kW/m²,因此可获得较高的生产率。

2)美国AFC公司制造的箱式炉采用了大直径辐射管及特殊设计的气氛循环系统,保证了炉内温度和气氛均匀性,例如UB36-48-30炉内辐射管的表面积为9.85 m²。各种型号炉子工作室的辐射面积与工作面积之比为3 : 1.如何提高电热辐射管热效率以及使用寿命?辐射管厂家推荐

材料的改进

1)引进的美国s公司生产的双排连续炉,在分析烧断的加热元件时,把发热体元件从辐射管内抽出检查,发现27根辐射管内部,均有不同程度的氧化皮碎屑脱落现象,烧断的加热元件大部分是由于氧化皮造成匝间短路而局部烧熔。引进的美国H公司连续炉,辐射管也是水平放置,长度更长,但未出现以上问题。美国SH两公司辐射管材料分别为Cr15Ni35 C25Ni20, Cr15Ni35的化性能比Cr25Ni20好.S H两公司加热元件

材料分别为Gr20Ni80和Gr22Al5.25的AF型元件,后者的耐热温度高于前者,为了提高加热元件的耐热性能,S公司准备把发热体材料改为Gr20N /OFe8,3Si2。 2)真空炉辐射管电热丝可选用耐温较高的Fe-G-Al材料, 3)采用资料(41介绍的不开裂、不塌陷和耐高温 1300 C的Fe-Gr-Al辐射管,不仅增加热流密度提高热效率,而且造价便宜。

公司介绍：丹阳市利剑镍铬合金有限公司专业从事研究开发、制造各类工业用电热设备的科技型企业,是国家加热设备制造和保温设计厂家之一。加工设备齐全、工艺流程完善、技术力量雄厚、具备优良的产品开发设计能力和丰富的生产经验。公司一直坚持以质量求生存、以创新求发展、以诚信求品牌、以周到的售后服务为保障的企业宗旨。近年来公司在延用自己的技术基础上与国内众多设计院、大专院校及科研单位长期稳定合作,不断引进先进技术与管理经验,专业制造各种热处理设备、铝(铜)合金电缆退火炉、热风循环箱式预热炉、烘箱烘道、风道加热器配套的加热元件----螺旋电阻带辐射管、卡口式加热器、电热辐射管、电炉条、电阻丝、电阻带等。产品适用于：矿山机械、塑料机械、电缆机械、食品机械、橡胶机械、化纤、石油、化工等行业。同时可根据客户使用与现场安装的需要,设计、制造特殊规格的上述设备。在当今竞争激烈的市场大潮中,我公司一直以真诚的敬业精神,先进的设计理念,可靠的质量保证,完善的售后服务****于同行,赢得了国内外众多客户的赞许。“质量一、用户至上”是我公司一贯的宗旨,“精益求精,出类拔萃”是我公司不懈的追求,“优质产品,****服务”是我公司对客户永远的承诺。我公司愿与各界友人真诚合作,携手共进,共同谱写新的辉煌篇章! 服务宗旨：让用户满意是我公司经营****指导准则,我公司愿以高品质产品、合理的价格、及时供货期、完善的服务真诚与您合作! 订货须知关于价格：订购产品前先电话联系本公司销售人员,根据不同的材质和规格核算准确的价格。本公司均为一手货源,没有中间商赚差价关于订购：1.用户应提供产品图纸或样本,如无图纸或样本,必须提供产品的规格、型号、电压、功率、长度、直径等信息;2.可根据客户需求,为客户提供设计方案。关于服务：收到货款后7-15天生产交货,特殊情况协商沟通,本厂的每一件宝贝在发货前我们会对质量和数量进行检查,以防漏发、错发等情况的发生,为防止产品在运输过程中损坏或丢失,请您在收到货物时务必在送货人员在场的情况下检查其外包装是否完好并打开包装检查发货单与货品是否一致,确认产品完好并符合时再签收,如发现问题请拒绝签收并与我们联系。我公司所发货物质保期内出现无法正常使用情况下一律包修包换。联系我们：丹阳市利剑镍铬合金有限公司联系人：卜利剑联系电话：13952929672固定电话：0511-86453010地址：江苏省丹阳市运河镇向阳北路公司网址：wowblj.1688.com

红河电热辐射管厂家 灯笼式加热器