陶瓷探伤仪陶瓷超声波探伤仪

产品名称	陶瓷探伤仪陶瓷超声波探伤仪
公司名称	沈阳汇测仪器科技有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区造化街道造化村10113
联系电话	1552432-3708 15524323708

产品详情

HCT-800及其HCT系列探伤仪都为本公司厂家直销,从未授权任何代理商,近期网络上有盗用我司产品图片及参数在网络上宣传冒充我司产品,在此公告广大用户,以防上当受骗,给您带来损失。

圆钢探伤仪,模具钢探伤仪,支柱绝缘子探伤仪,抽油杆探伤仪,锻件探伤仪,铸铁探伤仪,铸钢探伤仪,探伤仪,A型超声波探伤仪,探伤仪价格,探伤仪型号,瓷瓶探伤仪,探伤仪报价,焊缝探伤仪,铸件探伤仪,锻件探伤仪,销轴探伤仪,风电探伤仪,钻杆探伤仪,焊接探伤仪,焊口探伤仪,焊道探伤仪,探伤仪厂,超声波探伤仪厂,探伤设备,探伤仪设备,无损检测设备,风叶探伤仪,风电超声波探伤仪,风叶超声波探伤仪,轴探伤仪,轴超声波探伤仪,钢板探伤仪,钢板超声波探伤仪,探伤仪厂家,探伤仪品牌,金属探伤仪,金属超声波探伤仪,超声波探伤仪,便携探伤仪,超声波探伤仪型号,超声波探伤仪价格,超声波探伤仪报价,焊缝超声波探伤仪,便携探伤仪厂家,超声波探伤仪型号,超声波探伤仪价格,超声波探伤仪报价,焊缝超声波探伤仪,超声波探伤仪厂家,超声波探伤仪品牌,数字探伤仪,数字超声波探伤仪,探伤仪器,超声波探伤仪器,探伤仪原理,报伤仪设备,超声波探伤仪设备,探伤仪现场调试,磁粉探伤仪,磁粉探伤机,便携磁粉探伤仪,便携磁粉探伤机,探伤机,荧光磁粉,荧光磁粉探伤仪,磁粉厂、磁粉探伤机厂。碳粉厂、硫粉探伤机厂家,荧光磁粉探伤机,磁粉清洗机,超声波磁粉清洗机,管道探伤仪

超声波探伤仪免费上门培训

购买超声波探伤仪要点:

超声波探伤仪重要的参数指标之一(灵敏度余量)

超声波探伤仪的灵敏度余量一般是指整个探伤系统(超声波探伤仪主机和超声波探头)发现小缺陷的能力,发现的缺陷越小,灵敏度余量就越高

超声波探伤仪灵敏度余量测试方法(GB/T27664.1)

- a)使用2.5MHz、 20直探头和CS-1-5或DB--PZ20—2型标准试块。
- b)连接探头并将仪器灵敏度置大,发射置强,抑制置零或关,增益置大读数S0。

c)将探头置于试块端面上探测200mm处的i2平底孔,移动探头使中 2平底孔反射波辐高,并用衰减器将它调至满辐度的50%,记下此时衰减器的增益值SI,则该探头及仪器的探伤灵敏度余量S为:S=S0--S1(dB),则该探头及仪器的探伤灵敏度余量S为:S=S1--S0(dB)

文字理解有些困难 我们可以以国内某低端品牌探伤仪为例 此仪器大增益值S0=110(dB) 执行c操作时S1=72(dB) 那么他的灵敏度

余量只有S=S0-S1=38(dB)

锻件探伤时我们先要把一次底波打到80%高时的增益值作为基准灵敏度,加上根据工件厚度算出灵敏度 余量,所得才是我们真正的扫

查灵敏度,这样我们检测时才不会漏检。

以80毫米高 0.8以上缺陷不漏检锻件为例,在基准灵敏度值上需要加灵敏度余量是45.5(dB),而工件越厚,基准灵敏度越高,需要加灵敏度余量越高。这就是,为什么低端品牌的探伤仪总是出现漏检的原因,我们选用低端超声波探伤仪检测过以后相当干没有检测。

超声波探伤仪乱象

- 1)低端超声波探伤仪另一个特征是 , 无任何预兆死机 , 频繁死机 , 纷繁到疯狂地步 (不到两分钟死一次机) , 主要原因是
- 主板采用劣质主板,使用一年左右主板氧化(为求低端,低价而采用低劣主板)电路出现不同程度损坏,而造成死机。当一

个牌子卖砸了,就跑别的省再注册一家公司,再出一个新牌子。所以市面上有很多种牌子超 声波探伤仪,尤其以低端低价

- 多,其实都是一个牌子,只是卖砸了,再换个壳换个牌子继续卖。
- 2) 关于几大搜索引擎竞价排名搜索到超声波探伤仪大概统计(前4位):

百度搜索关键词"探伤仪"3个做"磁粉探伤仪"(其中一个是磁粉代理商,两个磁粉探伤仪厂家)1个纯超声波探伤仪代理商:

百度搜索关键词 "超声波探伤仪" (4个都是代理商其中两个贴牌的);

360搜索"探伤仪"(4个都是代理商贴牌的);

360搜索"超声波探伤仪"(4个都是代理商贴牌);

搜狗搜索"探伤仪"(1个磁粉探伤仪,3个代理商);

搜狗搜索"超声波探伤仪"(2个磁粉探伤仪厂家2个代理商贴牌)

这就是现状,我们在搜索引擎中没有找到真正厂家,可以说我们找的可能是假厂家,买的可能是假超声波探伤仪。

3)不要相信物美价廉,物美就不会价廉,同样价廉也不会物美。我们都是生产企业,没有利润空间,哪家企业会生存下去。

超声波探伤仪检测和质量息息相关,如果检测仪器没有作用,采购回来也只是为自己求个心宽的摆设而已。