

压模脱模剂厂 河源压模脱模剂 鸿运脱模剂

产品名称	压模脱模剂厂 河源压模脱模剂 鸿运脱模剂
公司名称	东莞市鸿运清洗材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头樟洋大道398号
联系电话	13431523152

产品详情

硅胶脱模剂

三、使用方法

- 1、稀释方法：用水调到所需之浓度，并请搅拌均匀。
- 2、用清水稀释后，喷洒在模具表面即可；具体稀释比例需根据硅胶产品成型脱模难易程度来选择，在使用进程中脱模剂喷洒量的多少都不会致使成型后产品表面产生了发白、裂痕、水印、吐油等不良外观现象。

四、注意事项

- 1、避免高温、阳光直射、远离火源、强酸性物质、金属氧化物、胺类物质以及燃性材料。宜于室温（25以下）通风处存放。
- 2、严格控制添加比例，本产品添加比例过多，容易产生产品喷霜现象，严重影响外观。如果产品产生该现象，可用水煮、二次硫化等方法消除

国际工业发达国家多采用金属喷雾罐灌装的脱模剂。由于金属喷雾罐密封性能较好，可避免脱模剂氧化或混入杂质，能保证脱模剂出厂时的纯洁性。大型的注塑设备安装在室内，环境温度变化小，对喷雾脱模剂的使用无影响。但对模压成形的模具温度要予以考虑，要选热稳定性能好的脱模剂，一般要求脱模剂的热分解温度要高于成型的模具温度。不然会发生炭化结垢现象。高g档制品和需要二次加工（如喷漆和印刷）要选用适合于二次加工的脱模剂。为防止环境污染，要选用不易y燃烧，气味和毒性小的脱模剂。在脱模剂选用中，经济性是不可忽视的重要因素。质量差的脱模剂会使产品表面产生龟裂皱，影响产品外观和模具使用寿命，并带来环境污染。选择高质量的喷雾脱模剂，压模脱模剂制造，价格较高，但

综合经济效益高。

压铸脱模剂产品性能:

- 1、无积碳性能——模具及铸件表面不产生积碳或氧化皮，不影响后续电镀、喷涂等表面处理。
- 2、脱模性能强——压铸脱模剂喷涂到模具表面上，有效成分立刻形成致密的薄膜，该膜在压射过程耐高压、耐冲刷，有效阻止锌合金液与模具的粘合。
- 3、冷却效果好——使用该锌压铸脱模剂，压模脱模剂厂家直销，模具不会因冷热造成的应力而产生龟裂，并使工作周期缩短。
- 4、耐高温性能、润滑性能好——锌合金压铸脱模剂成膜均匀，不堆积，河源压模脱模剂，铸件表面光亮而无。压铸脱模剂对高温模具表面有良好的附着性。
- 5、安全性能高——压铸脱模剂无毒、不燃、无腐蚀性、无化学反应、在使用过程中不会产生有害的烟雾或异味，作业环境清洁。
- 6、免清洗性能——模具表面的无残留，清洁维护简单，制品表面光洁，免清洗。

压模脱模剂厂-河源压模脱模剂-鸿运脱模剂(查看)由东莞市鸿运清洗材料有限公司提供。东莞市鸿运清洗材料有限公司(www.898898.com.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鸿运脱模剂——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市樟木头樟洋大道398号，联系人：刘经理。