

压模脱模剂订做 长春压模脱模剂 鸿运脱模剂

产品名称	压模脱模剂订做 长春压模脱模剂 鸿运脱模剂
公司名称	东莞市鸿运清洗材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头樟洋大道398号
联系电话	13431523152

产品详情

工业清洗剂按酸碱度

- (1) 酸性工业清洗剂是指PH值低于7的工业清洗剂，如酸性水基清洗剂WP-20 PH值为6.5；
- (2) 中性工业清洗剂是指PH值约等于7的工业清洗剂，如中性清洗剂WHC-1 PH值为7；
- (3) 碱性工业清洗剂是指PH值大于7的工业清洗剂，压模脱模剂订做，如弱碱性水基清洗剂WHC-2 碱性玻璃清洗剂WSG-130 PH值均为9，碱性水基清洗剂WP-751、WHC-5、碱性光学玻璃清洗剂WSG-100 PH值均为11。

从锻造的视角来看，锻造工艺过程中，对锻造脱模剂的要求有哪些，下面我们来列举一些主要的要求：

减低锻造负荷

提高金属在模具中流动性

防止模具卡死

减少模具的磨损

降低工件和模具间的热量传递

便于工件脱模

根据以上的总结的要求，我们可以得出锻造脱模剂应该具备的特点：

能够均匀的涂布在工件表面，防止有工件局部无润滑

使用后没有残留物。残留物会在模具深处产生堆积，压模脱模剂价位，不容易排除，从而影响工件公差以及表面质量。同时要防止残留物堆积在设备上。

脱模剂不能对模具产生腐蚀作用，同时要为模具提供保护涂层作用。

对模具要有充分的冷却作用

适用于压机的自动喷涂

不污染环境，压模脱模剂定制，废液容易处理，不危害工人的健康。

储存过程中稳定性能要好

压铸脱模剂适用于铝、镁、锌合金系列压铸产品，目前已经广泛应用于汽车、电信、摩托车、家电等行业。压铸脱模剂使用注意事项:

- 1、压铸脱模剂采用自来水稀释，稀释比1:80~150，长春压模脱模剂，搅拌均匀；稀释比可根据铸件复杂性、模深比等做适当调整。
- 2、采用喷枪或自动系统喷涂，注意喷涂均匀并吹干。
- 3、锌合金压铸脱模剂常温下储存，注意防冻防晒，开封后注意密封盖好保管。

压模脱模剂订做-长春压模脱模剂-鸿运脱模剂(查看)由东莞市鸿运清洗材料有限公司提供。东莞市鸿运清洗材料有限公司（www.898898.com.cn）是一家从事“模具清洗剂，洗模水，脱模剂。压铸脱模剂，去污清洗剂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鸿运”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鸿运脱模剂在工业用清洗剂中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！