

# 骏龙球墨铸铁【生产厂家】 铸造螺母商家 铸造螺母

产品名称	骏龙球墨铸铁【生产厂家】 铸造螺母商家 铸造螺母
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

## 产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，铸造螺母商家，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件缩孔缩松的处理方法

防止措施：

- 1、控制铁液成分：保持较高的碳当量(>3.9%);尽量降低磷含量(<0.08%);降低残留镁量(<0.07%);采用稀土镁合金来处理，稀土氧化物残余量控制在0.02%~0.04%。
- 2、工艺设计要确保铸件在凝固中能从冒口不断地补充高温金属液，冒口的尺寸和数量要适当，力求做到顺序凝固。
- 3、必要时采用冷铁与补贴来改变铸件的温度分布，以利于顺序凝固。
- 4、浇注温度应在1300~1350℃，一包铁液的浇注时间不应超过25min，以免产生球化退化。
- 5、提高砂型的紧实度，一般不低于90;撞砂均匀，含水率不宜过高，铸造螺母厂，保证铸型有足够的刚度。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铸造螺母报价，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，铸造螺母，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸件概况质量

球墨铸件概况粗糙度应符合GB6060.1规定：球墨铸件不允许有裂纹、欠铸、疏松、气泡和任何穿透性缺陷。但其缺陷的水平和数量应该与供需双方同意的尺度相一致，球墨铸件允许有擦伤、陷入、缺肉和网状毛刺等缺陷。但允许留有痕迹，球墨铸件的浇口、飞边、溢流口、隔皮、顶杆痕迹等应清理干净。有关压铸工艺部分的设置，若图样无特别规定。如顶杆位置、分型线的位置、浇口和溢流口的位置等由生产厂自行规定;否则图样上应注明或由供需双方商定。球墨铸件尺寸:压球墨铸件的几何形状和尺寸应符合球墨铸件图样的规定。有特殊规定和要求时，压球墨铸件尺寸公差应按GB6414规定执行.须在图样上注明。其标注方法按GB1182规定。压球墨铸件有形位公差要求时。其不加工表面，包涵面以小端为基准，压球墨铸件尺寸公差包括铸造斜度。被包涵面以大端为基准;待加工表面：包涵面以大端为基准，被包涵面以小端为基准，有特殊规定和要求时，须在图样上注明。其加工余量按GB/T11350规定执行。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁和铸铁的区别有哪些?

很多朋友会问球墨铸铁和铸铁的区别?因为两者如果仅从外观上来看，我们一般不能明确判断哪个是球墨铸铁，哪个是铸铁。河北圣利铸业有限公司是河北大型铸造厂家，主要产品是球墨铸铁铸件和灰口铸铁铸件。下面我们来认识一下球墨铸铁和铸铁的区别。

铸铁是指含碳量在2%以上的铁碳合金。工业上用到的铸铁一般含碳量为2%~4%。碳在铸铁中多以石墨形态存在，有时也以渗碳体形态存在。除碳外，铸铁中还含有1%~3%的硅，以及锰、磷、硫等元素。球墨铸铁是将灰口铸铁铁水经球化处理获得，析出的石墨呈球状，简称球铁。比普通灰口铸铁有较高强度、较好韧性和可塑性。用于制造内燃机、汽车零部件及农机具等。

骏龙球墨铸铁【生产厂家】(图)-铸造螺母商家-铸造螺母由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。沧州市骏龙球墨铸造有限公司(www.tz1288.com)是从事“球墨铸件,灰铁铸件,机械配件加工”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:李经理。