

粉煤灰快速水分检测仪产品规格

产品名称	粉煤灰快速水分检测仪产品规格
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

粉煤灰可资源化利用，如作为混凝土的掺合料等。在实际生产应用过程中需要检测粉煤灰的水分，传统的水分测定一般是采用烘箱干燥法，一个样品的测试需要两三个甚至三四个小时，而且还需通过天平称重、人工计算，才能得出样品的水分值（含水率）。烘箱法水分测定的低效率，不能够适应高节奏的企业生产需要。深圳莱希特LXT-500C粉煤灰快速水分检测仪是深圳市莱希特最新研制的高效率水分测定仪器，采用高效率的烘干加热器-高品质的环状卤素灯，对样品进行快速、均匀的加热，样品的水份持续不断的被烘干。整个测量过程，仪器全自动的实时显示测量结果：样品重量、含水量、测试时间、加热温度等等。

深圳莱希特LXT-500C粉煤灰快速水分检测仪特点：无需安装、调试，拆箱即可使用；操作简单，省却繁琐的使用步骤；测定时间短、工作效率高；加热均匀、性能稳定、测试准确；用途非常广泛、几乎适用各行业的水分测定。

深圳莱希特LXT-500C粉煤灰快速水分检测仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温 ~ 160

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

煤的水分分为内水和外水，外水可以通过提高出煤磨风温来降低；而内在水分需在110℃才能蒸发。煤粉的水分对煤的低位值发热量影响严重，根据有关数据测试，水分每增加1%，其燃烧值降低1%，火焰温度降低10~20℃；同时当水分高的煤粉进入窑内煅烧时，先是水分蒸发需吸收大量热量，且大量的水蒸气笼罩于煤的周围，阻止空气进入燃烧区，造成煤粉不完全燃烧现象，火焰不集中，烧成带温度低，较难煅烧出高质量的熟料，容易在窑内形成结圈，结皮，影响窑内通风等不良情况，使得熟料产量下降，从而煤耗飙升。据测算煤粉水分每增加1%，单位熟料煤耗增加1%。为了提高熟料产量，稳定窑系统的稳定运行，降低单位熟料煤耗指标，应尽可能采取一切办法降低煤粉水分。

粉煤灰快速水分检测仪产品规格