

气体保护焊发电电焊机多用途

产品名称	气体保护焊发电电焊机多用途
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	产品型号：:GT-400T
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

气体保护焊发电电焊机多用途自发电焊机开始焊接：

1、准备工作完成后，推送移动式焊轨车运行到焊接接头处，特制集装箱将

二位端前墙向上旋转至与顶棚平齐并锁定。起吊机构连同焊机沿轨道向外移动至

端墙外平台；吊臂驱动油缸伸长降下置于钢轨上，确保两钢轨间隙位于导轨上标

记的正下方，降低焊机直到压在钢轨上。

2、焊机机头上的两对钳口将两钢轨轨头夹紧，自动对准系统接头两侧各500mm范围内在水平和纵向两个方向上自动非常准确地对准（两端钢轨在纵向同时被相对抬高0.6~0.8mm/m）。两钳口在通以400V的直流的电压后形成两个高压电极，提高焊接电流。启动焊接，激活自动焊接工序；分别进入预闪光阶段（该阶段应锁定钢轨夹紧选择开关，防止在焊接周期结束时焊机再次夹紧钢轨）、低压闪光加速闪光、以及顶锻阶段。顶锻完成以后整个焊接过程结束。随后钢轨夹紧装置快速松开两钳口，在焊机头内的推瘤刀立即进行推瘤，从而完成一侧钢轨的焊接作业。

气体保护焊发电电焊机多用途受供需变动的影 响，发电电焊机价格也因应市场情况而出现变化，对于企业采购员来说，较重要的是及

时把握点焊价格的波动趋势，预先制定采购方案。一方面，可以避免点焊价格上涨带来的企业生产成

本压力，另一方面，把握发电电焊机市场价格低谷的利好，为企业节省成本，创造更大的盈利空间。

技术参数

产品型号：GT-400TSI

选配：氩弧焊，二氧化碳气体保护焊，纤维素向下焊，

发电机参数

柴油发动机参数

· 额定功率KW

18

· 备用功率KW

22

· 发动机型号

GT-4100TSI

· 额定频率HZ

50

· 冷却方式

水冷

· 额定电压V

220

· 额定转速r/min

1500

· 启动方式

电启动

· 燃烧系统及缸体结构

四缸、涡流式、水冷

· 机构类型

静音式

· 发动机马力

45HP

· 相 数

单相/三相

· 燃油类型

柴油

电焊机参数

其他参数

· 电流调节A

0-400

· 连接方式

刚性连接

· 焊条范围MM

0-8.0

· 油箱容积

60L

· 焊接模块

工业焊接模块

· 机油容量L

4.65

· 空载电压V

70

· 调速方式

自动调速

· 焊机等级

工业级

· 过载保护

有

· 机器油耗G/KW.H

200 (满载)

· 漏电保护

· 工作时间H

10-15

· 绝缘等级

H

· 消声装置

工业级静音器

· 电流调节

旋钮调节

整体外形及重量噪音

尺寸 (不带轮子)

长mm

1805

宽mm

955

高mm

1120

整机净重KG

750/950

焊机等级

A级-工业级别

标准配置：

燃油表

机器油耗

电磁控油阀

全方位保护装置

输出指示灯

电压表

过热保护

启动蓄电池及连接电缆

品牌理念：

欧洲狮发电机坚持“以顾客为尊”的品牌理念。

欧洲狮GT-400TSI产品介绍：

- 1.欧洲狮GT-400TSI 发动机及控制系统，动力强劲，平顺稳定。
- 2.欧洲狮GT-400TSI 使用寿命长，维护简单。
- 3.欧洲狮GT-400TSI 采用直接喷射技术，电磁控油装置，燃烧性能好，油耗低，运行成本低
- 4.欧洲狮GT-400TSI 配有省油电磁控油阀，省油30%，运城成本更具有竞争力。
- 5.欧洲狮GT-400TSI 售后服务（全国联保）
- 6.欧洲狮GT-400TSI 工业静音器 工业吸音棉 加厚静音罩

售后服务

- 1.免费指导日常维护保养，认真为用户解答在使用过程中遇到的疑难问题和提供相关的技术指导：
- 2.对终用户简历微机档案，跟踪服务，定期回访，终身保修：
- 3.接到用户反馈质量问题后，了解问题后，当场作出答复，做到客户满意为止：
- 4.公司常年提供纯正备品备件，且维修工程师随时可为你提供技术援助