

角接触轴承压盖 福润金属 雅安轴承压盖

产品名称	角接触轴承压盖 福润金属 雅安轴承压盖
公司名称	聊城市福润金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市经济开发区东外环路98号
联系电话	13455085113

产品详情

轴承压盖

钢板冲压件钢板冲压件一般不再经切削加工，或仅需要少量的切削加工。热冲压件精度和表面状态低于冷冲压件，但仍优于铸件、锻件，切削加工量少。
冲压是高效的生产方法，采用复合模，尤其是多工位级进模，可在一台压力机上完成多道冲压工序，实现由带料开卷、矫平、冲裁到成形、精整的全自动生产。生产效率高，劳动条件好，生产成本低，一般每分钟可生产数百件。

轴承压盖

法兰毛坯连接钢制闸阀适用介质为：水、油品、蒸汽等。法兰毛坯钢制闸阀适用于公称压力PN10.0 ~ 25.0 Mpa，工作温度—29 ~ 600 的石油、化工、火力电站等各种工况的管路上，切断或接通介质。法兰盘毛坯是机械制造用的一般铸件，如支架、底座、此轮箱、刀架、轴承座、工作台、齿轮、和链轮。汽车、拖拉机进气管、排气管、液体泵、进油管。工作应力不大于管子配件、薄壁零件、壁厚小于等于30mm的耐磨轴套。圆周速度为6/12mm/s的带轮。在纯碱或燃料介子中工作的化工容器、泵壳体、法兰毛坯等。

法兰毛坯操作方式有：手动、齿轮传动、电动等。法兰毛坯连接钢制闸阀产品结构特点，法兰毛坯连接钢制闸阀符合国内外先进标准的要求，雅安轴承压盖，密封可靠，性能优良，造型美观。

闸板与阀座密封面用铁基合金堆焊或司太立（slite）钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、耐高温，角接触轴承压盖，耐腐蚀，抗擦伤性能好、使用寿命长。可采用各种配管法兰标准及法兰密封面型式，满足各种工程需要及用户要求。闸阀采用楔式弹性闸板结构，中大口径设置滚动轴承，摩擦力小、启闭轻松。法兰毛坯闸阀阀杆经调质和表面氮化处理，自吸泵轴承压盖，有良好的搞腐蚀性和抗擦伤性。

轴承压盖：轴承装在孔内，需要把轴承固定，一般来说，内侧直接就是箱体的台阶，外侧要向里安装轴承，因此，铁板轴承压盖，不能有台阶，于是做个轴承盖，固定轴承，外面有一圈螺栓，固定在箱体上。

轴承压盖的作用是：

(1) 轴承压盖一般用于轴承的轴向定位，并且保证足够的定心精度，保证轴承的正常工作条件。

(2) 在半径60mm处的孔可以用于安装油封，起密封作用，以防止偶合器里面的液体泄漏，使轴承润滑良好，增加轴承的使用寿命。

(3) 有时候轴承压盖也可用于承受一定的扭矩或转矩。

角接触轴承压盖-福润金属-雅安轴承压盖由聊城市福润金属制品有限公司提供。角接触轴承压盖-福润金属-雅安轴承压盖是聊城市福润金属制品有限公司（www.sdfrrjs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：常经理。