

包装行业工业明胶 久久动物胶业

产品名称	包装行业工业明胶 久久动物胶业
公司名称	夏县久久动物胶业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市夏县禹王乡西其里村
联系电话	13835933002

产品详情

包装行业工业明胶是一种新型的环保胶粘剂，取材天然。使用时以水作为溶剂，SGS安全检测，没有毒无害。胶粘性能极佳，气味清香，加工的产品不会发脆、变形、发霉、起泡等现象。按干燥速度分为：高速、中速、低速。固含量高低不完全反映胶水的粘性度，配方不同固含量有变化，一般为46-65左右。固含量高的胶水粘度并不一定高；反之，固含量低的干燥速度并不一定慢。

包装行业工业明胶的胶膜形成后很坚固，富有弹性；但产品不耐水，遇水会使胶层膨胀而失去黏结强度；其耐腐蚀性也较差，温度过高、湿度过大都会引起变化。使用包装行业工业明胶时，先用体积相等或略多的水将骨胶浸泡10小时左右，使胶块变软，然后加热至75 左右，使其成为胶液即可使用。胶与水的比例应根据所需黏度而定，如水多黏度低而稀；加水少黏度就高而稠。热胶时胶温不宜过高，温度超过100 则会因分子降解而使黏度下降，胶老化变质。包装行业工业明胶在使用中有微量沉淀，所以要边用边加水并进行必要的搅拌，以调节黏度和流动性。热胶时必须采用浴热方法，决不可用储存胶的容器直接加热。

将所得稀胶汁在600 左右用过了滤棉、活性炭或硅藻土等作助滤剂，以板框式压滤机过滤，得澄清胶液，胶液再用离心机分离，进一步除去油脂等杂质。再将胶液放入减压浓缩罐中，控制温度65~700 进行蒸发浓缩，当胶液变浓时，可改为60~650 继续减压浓缩。根据胶液质量和干燥设备条件掌握胶液浓缩的浓度，如用冷热风空调干燥时，胶液浓度比重1.050~1.080含胶量为23~33%即可。凝胶干燥，经浓缩的胶液，乘热加入一定量的过yang化氢·亚硫酸或尼泊金，既漂白又防腐。将浓胶液在滴在冷辊上，即形成细细的胶条，在刮在容器内运到烘床上烘干。以冷热风干燥至凝胶水分为10~12 时，再经粉碎即为成品。亦有将浓胶液滴于滚筒后，干燥即得半圆球形胶粒。