

竹溪模具 乾丰机电设备 水泥管模具

产品名称	竹溪模具 乾丰机电设备 水泥管模具
公司名称	潍坊乾丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区
联系电话	15063653526

产品详情

水泥制管机的保养

- 1、水泥制管机电源主线应选用25mm²以上的铝线或16mm²以上的铜线。水泥制管机正常运转时输入电压为：高压380V-410V，低压330V-360V，水泥制管机必须安装可靠的接地，以保证操作人员的安全；
- 2、油泵电机被憋停或转动吃力，导致烧毁电机，竹溪模具，原因是水泥制管机设备的总调压阀调压过大；
- 3、振捣器的振动力不足，水泥制管机出砖周期长或出砖松散，原因是下模下压的压力调节过大；
- 4、造成水泥制管设备模具、平衡臂以及主机各部位出现开焊或损坏的原因是下模下压的压力调节过小；

水泥制管机磨合期注意事项

- 1、合理选用润滑油，特别是输入功率大于11KW的电机须注中负载齿轮油。水泥制管机注意经常检查润滑油、液压油、冷却液、油位和品质，化粪池模具，并注意检查整机的密封性。检查中发现油缺少过多，应分析原因。同时，水泥管模具，应强化各润滑点的润滑，建议在磨合期内，每周都要对润滑点加注润滑脂(特殊要求除外)。立式带油泵的减速机接电源时注意油泵旋转方向，顺时针旋转为正确。

十几年来在业内专家的指导帮助下，针对同类水泥制管机产品在实际应用中存在的缺点，经过了多次改进和完善并自主创新，使产品更加经济实用，比其它同类产品具有结构合理、传动方式科学、省工省电、生产率高、坚固可靠、使用寿命长、日常维护费用低等优点，达到了国内先进水平，深受国内外用户欢迎。原因是上压头油缸压力过高，或振捣时间过短，上模未能压到位；混凝土接料斗采用耐磨技术设计，经久耐用，使用寿命是以前的5倍以上，且不损伤斗体；竹溪模具-乾丰机电设备-水泥管模具由潍坊乾丰机电设备有限公司提供。潍坊乾丰机电设备有限公司（www.zhiguanjixiecn.com）是山东潍坊，行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在乾丰机电设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创乾丰机电设备更加美好的未来。

