

制管设备 设备 乾丰机电设备

产品名称	制管设备 设备 乾丰机电设备
公司名称	潍坊乾丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区
联系电话	15063653526

产品详情

产品简介：

水泥制管机电源主线应选用25mm²以上的铝线或16mm²以上的铜线。水泥制管机正常运转时输入电压为：高压380V-410V，低压330V-360V，水泥制管机必须安装可靠的接地，以保证操作人员的安全；XG1500型悬辊式水泥制管机利用辊轴和钢模旋转产生辊压力和离心力使物料密实度成型，通过蒸汽或自然养护使成型的管材达到标准强度，可生产内径300-2400mm，长1000-5000mm的钢筋混凝土管，收井口制作设备，平均效率1节/10分钟，该机操作简单，运行平稳，可靠耐用，故障率低。

随着机械制造技术和工业自动化控制技术的不断改进与深入转化，产生了新型的全自动养护生产专线，设备，其自动化程度也是目前国内的。扩大内需战略的实施，制管设备，会推动我国制造业发展。水泥制管机作为国家基础建设的支柱产业之一，竞争异常激烈。在新一轮的增长态势下，未来要重视提高投资效率，我国这些年对这个领域投资很大。水泥制管机电源主线应选用25mm²以上的铝线或16mm²以上的铜线。

水泥制管机的保养

- 1、水泥制管机电源主线应选用25mm²以上的铝线或16mm²以上的铜线。水泥制管机正常运转时输入电压为：高压380V-410V，低压330V-360V，水泥制管机必须安装可靠的接地，以保证操作人员的安全；
- 2、油泵电机被憋停或转动吃力，导致烧毁电机，原因是水泥制管机设备的总调压阀调压过大；
- 3、振捣器的振动力不足，水泥制管机出砖周期长或出砖松散，原因是下模下压的压力调节过大；
- 4、造成水泥制管设备模具、平衡臂以及主机各部位出现开焊或损坏的原因是下模下压的压力调节过小；

制管设备-设备-乾丰机电设备(查看)由潍坊乾丰机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊乾丰机电设备有限公司（www.zhiguanjixiecn.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志

成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!