

## PA66 美国杜邦Zytel 101L代理

产品名称	PA66 美国杜邦Zytel 101L代理
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	1.00/件
规格参数	美国杜邦:5 101L:2 美国杜邦:7
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	17317157608

## 产品详情

美国杜邦货源充足，品种齐全，价格合理,,原厂原包,当天订货当天发货。我公司可以开16%增值税发票，提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等) ..

美国杜邦PA66(总代理商)优势:

证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订单当天发货。

美国杜邦PA66(总代理商)优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等

供应尼龙聚酰胺66美国杜邦系列：

- 1.供应耐磨级PA66 101L美国杜邦经润滑 电气性能佳
- 2.供应耐磨级PA66 101F美国杜邦经润滑 易脱模 电气性能佳 成型周期快
- 3.供应超韧级PA66 ST801美国杜邦 耐低温 注射成型
- 4.供应超韧耐寒级PA66 ST801A美国杜邦注射成型
- 5.供应PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定 超韧耐寒级 注射成型
- 6.供应PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线 超高韧性 注射成型

- 7.供应食品级PA66 FE5171美国杜邦 玻纤增强33%
- 8.供应玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33%抗蠕变注射成型
- 9.供应玻纤增强PA66 70G13L美国杜邦 加纤13%注射成型
- 10.供应玻纤增强PA66 80G14A美国杜邦 加纤14%注射成型
- 11.供应PA66 80G14AHS美国杜邦加14%玻纤 注射成型
- 12.供应玻纤增强PA66 70G43L美国杜邦 加纤43%抗蠕变注射成型
- 13.供应PA66 73G30L美国杜邦 加30%玻纤抗蠕变 注射成型
- 14.供应PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗蠕变
- 15.供应PA66 70G30HSL美国杜邦加30%玻纤 注射成型
- 16.供应热稳定PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤
- 17.供应抗水解PA66 70G25HSLR美国杜邦玻纤增强25%热稳定
- 18.供应PA66 70G30HSLR美国杜邦加30%玻纤 抗水解 热稳定
- 19.供应玻纤增韧PA66 80G33L美国杜邦 加纤33%增韧级抗冲击
- 20.供应玻纤增强PA66 80G25HS美国杜邦加纤25%热稳定 抗冲击
- 21.供应PA66 80G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗冲击
- 22.供应防火阻燃PA66 FR50美国杜邦 加25%玻纤V-0注射成型
- 23.供应热稳定PA66 103HSL 103FHS美国杜邦 经润滑 耐磨损
- 26.供应纯树脂PA66 FR10 FR15美国杜邦 防火阻燃V-0注塑级
- 27.供应PA66 FR7025V0F美国杜邦热稳定 经润滑 无卤阻燃V-0
- 28.供应PA66 FR7026V0F美国杜邦热稳定 无卤阻燃V-0

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。 模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

## 售前服务

咨询服务：随时欢迎广大新老客户来电咨询，所括材料的价格，原厂授权代理型号证书齐全产品种类齐

全，甚至是市场相关信息，将为您们提供的服务

试料服务：在大量采购之前，公司可以为您提供样品试料。

推荐服务：公司会根据客户要求，运用自身的知识为客户推荐适合客户的材料。

供货服务：我们公司在要客户下订单后时间发货，急客户之所急，并选择适合的发货方式，包括物流方的选择等。

售后服务

跟踪服务：若是物流发货，请及时检查到货是否有破包、潮湿，原料外漏等现像。如货物未及时到达请及时联系我们。

诚信服务：保证提供的产品全是原厂原包。

开具票：我司可以根据客户要求开具相应税点的增值票美国杜邦PA66 杜邦代理商