

广州预制水泥方桩厂家价格实惠黄生

产品名称	广州预制水泥方桩厂家价格实惠黄生
公司名称	广州荣智建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市白云三元里街机场路91号3楼322-326房B02 2B号
联系电话	15360403788

产品详情

广州荣智建材有限公司【黄生：153 6040 3788】成立于1999年，是一家致力于预制水泥方桩研究生产的企业，公司总部位于广州白云三元里机场路，生产基地位于从化分水工业区，公司注册资金500万元，分别建立了产品研发部、生产部、质量监管部、运输部、财务部、售后各部门、是华南地区生产经验至丰富的水泥预制方桩生产厂家，公司主营产品：预制水泥方桩、混凝土方桩、钢筋水泥方桩、实心水泥方桩等产品，本公司生产的预制水泥方桩长期供应于广东珠三角城市：广州、东莞、深圳、佛山、惠州、肇庆、清远、中山、珠海、江门等地。

预制水泥方桩施工技术介绍

1、打桩顺序

打桩顺序是否合理，直接影响打桩进度和施工的校基质量。确定打桩顺序时要综合考虑地形、土质、桩群的密集程度以及桩的类型等因素。根据桩的密集程度（桩距大小）打桩顺序一般分为：自中央向两侧打、自中央向四周打和逐排打。

自中央向两侧打和自中央向四周打的打桩顺序，适用于桩较密集（桩距小于4倍桩的直径）时的打桩施工，打桩时土壤对称地向外侧或向四周挤压，易于保证打桩工程质量。

2、打桩工艺

打桩过程包括桩机的移动和就位、定桩、打桩、接桩、送桩和截桩等。

桩机就位时，桩架应平移，导杆中心线应与打桩方向一致，并检查桩位是否正确。然后将桩提升就位并缓缓放下插入土中，随即扣好桩帽（如桩顶不平时，用硬木垫平后再扣桩帽）和桩箍，校正好桩的垂直

度，即可将桩锤缓缓落到桩顶上面轻击数锤，使桩沉入土中一定深度而达到稳定位置，再次校正桩位及垂直度，然后开始打桩。

打桩时，应先用短落距轻打，待桩入土1-2m后，再以全落距施打。用落锤或单动汽锤时，最大落距不宜大于1m。用柴油锤不超过1.5m。桩入土的速度应均匀，锤击间隔时间不要过长，要连续打入。如中途停打，土将开始向桩周挤密，桩周孔隙水消失，再打时摩阻力增大而使桩难以打入。打桩时，应防止锤击偏心，以免桩产生偏位、倾斜、或打坏桩头，折断桩身。

广州荣智建材有限公司

联系人：黄生

电话：15360403788

QQ邮箱：361492434@qq.com

官方网站：<http://www.gzrzjc.com>

生产基地：广州从化太平分水工业区