

来料加工 镀锌管保温管 聚氨酯管道发泡保温 代加工

产品名称	来料加工 镀锌管保温管 聚氨酯管道发泡保温 代加工
公司名称	佛山市顺德区耀宁金属制品电器有限公司
价格	16.90/5000
规格参数	产地:广东省 佛山市 顺德区 品牌:耀宁 材料:聚氨酯发泡层
公司地址	佛山市顺德区北滘镇黄涌工业区东路16号
联系电话	86-0757-23603109 13825513356

产品详情

镀锌管聚氨酯发泡保温管为当下热水工程采用的一种新型环保，节能，高效的保温热水管，它具有外形美观、安装连接方便、保温效果好、健康环保等特点。镀锌管聚氨酯发泡保温管的内芯管采用优质镀锌管，保证过热水管道质量稳定；外管采用PVC硬管，具有抗冲击，抗压，保证管材在运输、安装和使用过程中免受破坏；中间层是采用优质聚氨酯成型的保温层，保温层紧密粘附内外管并充分填满之间空隙，使管道、外套及保温层三者形成一个牢固的整体，保温效果好。

三合一体深埋地下的聚氨酯直埋保温管，使用寿命可以长达几十年，也就是说，没有特殊情况，我们可以在几十年之内都不用更换，而它依然能够保证正常的工作状态。之所以能做到这些，与它的构造和材料密切相关，内外总共三层的构造，让安全性多了份保障。

从材质上来看，它的主要材料是聚氨酯，这种材质导热性很差，也就是说，它的耐腐蚀性很强，把它放在地下，我们不用担心。因为这种管道通常被淹没在地下，地下空气潮湿不见阳光，只有保证它的耐腐蚀性才能使用。再者、外层的保护管，让这个圆柱体的功能得到充分发挥。内外三层的重重包裹，让聚氨酯直埋保温管给你多重保护。也正是这种特性，让它的用途很广泛，不管是常见的供油还是输送暖气和冷气，它都能够游刃有余，让我们的生活更加便利。

聚氨酯保温管的特点：

- 1、防水和防腐性能强，可直接埋入地下或水中，而传统的各类保温管都要附设管沟.这样工程简便，缩短时间，造价降低。
- 2、使用寿命更长，经过测试，聚氨酯保温管寿命长达30-50年，大大降低了热水管网更换或者修理的费

用。

3、保温性能更加突出，有数据证明，聚氨酯保温管热损失仅为传统保温管材5%，能够节约大量能源的同时，又能明显减低成本。

4、具有良好的机械能和绝热性能，通常情况下可耐温高达95 。

5、硬质聚氨酯泡沫，充分填满内芯管与外套管之间的间隙，具有一定的粘接强度，使内芯管、外套管机保温层三者之间形成一个牢固的整体，不易分离。