

# 沈阳鞍山大连换热站板式换热机组管式换热机组生产厂家

产品名称	沈阳鞍山大连换热站板式换热机组管式换热机组生产厂家
公司名称	辽宁天德光电新能源开发有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:亿达 型号:YDJZ VX:13470164164
公司地址	辽宁省昌图县老四平工业园区
联系电话	0410-02475683333 13470164164

## 产品详情

### 沈阳鞍山大连换热站板式换热机组管式换热机组生产厂家

智能换热机组主要由：换热器、稳压装置、循环泵、补水泵、除污器、控制柜等组成，有的需要加凝结水箱或补水箱及软水装置，其功能相当于换热站，凡需换热站的热力工程均可采用智能换热机组代替。智能换热机组供热舒适高效，节能环保，可广泛用于工业生产、公共建筑、住宅建筑等的采暖、空调、制冷、生活热水及热电系统的换热及冷凝。据【换热设备推广中心】介绍，智能换热机组特别适用于集中供热或自备锅炉的单位，适用于各种使用热水及冷却的场所，如宾馆、饭店、机关、学校、工况、部队的采暖、空调、浴水、生活用热水、游泳池用水的加温等等。

- 1、高效节能，因为采用质量调节装置，热电综合节能可达30%-40%；
- 2、智能化、自动化程度高，可无人值守，易于操作；
- 3、可给采暖热用户提供舒适、理想的室内环境，因为它可根据室外温度变化自动进行质量调节，不管室外气候如何变化，房间都能保持适宜的温度。
- 4、优化设计、布局合理，整个机组水头损失小且结构紧凑，占地面积小。
- 5、系统配置灵活，可根据用户的实际需要，提供科学、合理的配置。热敏传感换热机组

该换热机组以高效热敏传感换热器为主机，将通用换热站内循稳压系统、控制系统等高度集成于一体，充分利用了当代流量变频控制、热量自动监测控制、远传网络通信控制等先进技术，使机组大限度的实现自动化、智能化。整个机组统筹兼顾组合精良，量身定做，机组整机出厂，安装快捷方便，安装费用极低。

热敏传感换热机组换热站，换热机组，板式换热机组，管式换热机组，换热站设备，换热站厂家，换热

## 机组厂家

### 热敏传感换热机组

#### 热敏传感换热机组特点

- 1、传热迅捷、换热高效、换热效率可达
- 2、冷凝水充分回收，循环利用，整个系统水自洁防垢，换热器、散热器及换热系统可保持长效稳定高效的热交换性能，大限度降低系统结垢现象，不会因难以克服的结垢弊端而降低系统换热效率。
- 3、换热器采用全不锈钢制作，产品结构设计科学，工艺制作精良，使用寿命长，可达20年以上。
- 4、关键部件采用德国先进工艺技术及订单加工，因而主机不受蒸汽压力及系统压力影响，有效消除噪音、汽击现象，整机运行平稳。
- 5、冷凝水被完全吸收和利用，系统没有特殊原因，无需设置补水装置，大大节约了系统用水及运行费用。
- 6、整套机组结构紧凑，占地面积小，大大节省土建投资，同时，由于换热效率极高，运行中系统又无需补水，整个机组节汽、节电、节水三位一体，为用户创造可观的节能效益。
- 7、机组具备高智能自动化控制功能，可实现超压、超温保护，断电蒸汽自动切断及室外温度自动补偿功能并可实现远程监控，为用户提供高枕无忧的运行平台。
- 8、应用领域广阔，可广泛用于热电、厂矿、食品医疗、机械轻工、民用建筑等领域的采暖、热水洗浴及其他用途。
- 9、应用条件宽泛，可用于较大压力、温度范围的热交换。

### 涡流热膜换热机组

#### 1、工作原理

本机组由涡流热膜换热器、循环泵、补水泵等部分组成，利用换热器将热媒的高位热能经金属表面传递给被加热介质，使热媒温度降低，被加热介质温度升高，达到用户所需求温度。

2、工作流程  
供热系统回水通过除污器7处理后，经过循环水泵2加压进入换热器1与热媒(蒸汽)进行热交换，通过温控装置5对热媒流量的控制调节凝结水量使二次水出口温度符合设计要求后，送往供热系统。换热器放热、凝结成水后经疏水装置6进入补水箱4。

系统定压、采用补水泵在变频器的控制下，连续地变流量恒扬程向被加热水系统补水，压力过高时安全阀自动打开来保持平衡。另外，也可采用高位水箱或落地膨胀水箱的方式对系统定压。

补水箱与来水水源相连，内部的浮球阀控制进入水量。连接循环水泵进出水管之间一根带有止回阀的旁通管为泄压管，为防止因突然停泵造成的水击事故。

#### 3、适用范围

3.1) 换热机组的功能相当于换热站，配合集、分水器可向若干个环路供热。凡需换热站的热力工程均可用换热机组代替。

3.2) 本机组不仅能满足以蒸汽和高温水为一次工质，二次水为普通低温热水(95 /70 )的散热器供暖系统和风机盘管空调系统所需的热(60 /50 )，也可满足低温热水(95 /70 )，为一次工质，二次水为(60 /50 )的风机盘管空调系统。

3.3) 可适用于其它热水供应系统。

#### 4、性能特点

4.1) 高效节能，该换热机组传热系数为6000-8000W/M<sup>2</sup>.0C。

4.2) 全不锈钢制作，使用寿命长，可达20年以上。

4.3) 改层流为湍流，提高了换热效率，降低了热阻。

4.4) 换热速度快，耐高温（400 ），耐高压（2.5MPA）。

4.5) 结构紧凑，占地面积小，重量轻，安装方便，节约土建投资。

4.6) 设计灵活，规格齐全，实用针对性强，节约资金。

4.7) 应用条件广泛，适用较大的压力、温度范围和多种介质热交换。

4.8) 维护费用低，易操作，清垢周期长，清洗方便。

4.9) 采用纳米热膜技术，显著增大传热系数。

4.10) 应用领域广阔，可广泛用于热电、厂矿、石油化工、城市集中供热、食品医药、能源电子、机械轻工等领域

#### 水水直混式换热机组

该机组主要由混合罐、循环泵、回水加压泵、温控装置、控制仪表及控制柜等部分构成。本机组换热效率高，制造成本低，节能效果显著，器主要特征在于一次高温水和低温二次水在混合罐中之直接混合换热，并充分利用一次水的压力，大限度的降低二次水的循环水泵功率。机组有如下特点：

#### 水水直混式换热机组

1、换热效率高达。由于高低温水部分或全部进行充分混合，高低温回水无温差运行，且没有结垢存在的热阻，故换热机组效率高达，远远高于板式和管壳式换热机组。

#### 2、节能效果显著

(1) 高温一次水与部分二次水回水进入混合罐进行换热，提升二次网温度后进入采暖供水系统，另一部分回水直接回到一次高温水系统，这样高温水换热温差由30 变为70 ，在保持低温二次水流量不变的情况下，高温一次水流量减少为原来的二分之一；在换热量一定的情况下，二次水的温差增加为原来的两倍，循环水量降低到原来的二分之一左右。

(2) 节约管网投资，在二次水量不变的情况下输送的高温一次水流量减少到50%左右，高温水管径可降低20%，造价减少30%左右。

(3) 节约电能，以供十万平方采暖面积为例，其他常规型换热机组需配设备45KW(Q=45立方/小时，H=

32M,P=45KW)的水泵，每个供暖期耗电费用为12.963万元，如果采用水水直混式换热机组则耗费用为8.3万左右，每年可节约4.963万元。

3、无需软化水装置，可节约投资，系统正常运行后，不需启动补水泵，由于采用新技术，一次高温水可直接补入二次管网中，可大大降低系统补水定压所消耗电能和水。

4、安全可靠，机组具备高智能自动化控制，可实现超压、超温、自动调节二次网系统温度等功能，并可实现远程监控，为用户提供高枕无忧的运行平台。

5、整套机组结构紧凑，占地面积小，大大节省土建投资，同时，由于换热效率高，运行中系统又无需补水，整个机组节电、节水效果显著，为用户创造可观的经济效益。

6、应用条件宽广，对高温一次网压力、温度的适应性强 换热率达，远远高于板式和管壳式换热机