

智能工厂-服装行业小车运行流水线

产品名称	智能工厂-服装行业小车运行流水线
公司名称	苏州秦出自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	太仓市经济开发区北京西路6号
联系电话	0512-53862670 15250580760

产品详情

一、概述

挂装区域需要小车时，工作人员通过手持机，选择派车功能在操作界面上扫码小车条码、输入派车具体位置，将信息上传至服务器数据库。再将小车从手动线推入自动线。小车实际完成的是一个LTA小车入库或CTU小车入库的流程。

12.1 CTU出库时对应出库轨道缺少CTU小车时，需要从仓储1楼开始排空车到指定轨道

12.2 工作人员在仓储1楼的CTU空车缓存区域，扫描小车条码绑定到WMS的派车任务里

12.3 将绑定后的小车推入入库自动线。

12.4 已派小车通过自动线上楼到入库小车扫码区域进行扫码

12.5 扫码后根据WMS派车任务将小车输送到指定的区域轨道

12.6 小车进入指定轨道后，完成派车任务。

12.7 更新WMS派车任务数据库信息

二、控制系统功能：

1、小车在线运行实时位置状态显示

2、小车扫码识别入库控制

3、自动线交汇区域的冗错控制、优先通行机制

4、小车运行中的防堵机制、入库时的库存检测机制

三、机械传输系统参数：

1、输送速度：13米/分钟

2、运输小车载衣：80-120KG/小车

3、每小时小车输送量：240-300小车/小时

四、电气控制系统参数：

1、西门子S7-400PLC

2、西门子低压电气、西门子电机

3、德国sick传感器、扫码枪等