

智能工厂-LTA小车自动出库管理系统

产品名称	智能工厂-LTA小车自动出库管理系统
公司名称	苏州秦出自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	太仓市经济开发区北京西路6号
联系电话	0512-53862670 15250580760

产品详情

一、概述：

LTA自动悬挂成衣仓储区域，ERP系统根据客户订单发货计划、门店订货计划。核算出出库计划表，然后将当天的出库任务提交到管理平台数据库，操作人员确定出货计划后。PLC控制系统从服务器数据库获取出库任务，根据出库任务表。PLC控制系统选择要出库的LTA自动悬挂仓储区域的轨道进行自动出库（完全无需人为操作），控制系统自动打开需要出库的轨道，以及放行需要出库的LTA小车，也就完成对应的成衣出库。LTA小车从仓储2楼或3楼出库后，自动运输到1楼分拣区域，进行出库分拣、打包操作。LTA空车自动返回到LTA入库空车缓存区域。

9.1 通过服务器获取ERP、WMS的数据库出库轨道任务表

9.2 打开需要出库的LTA轨道号，开始完成出库小车数量

9.3 任务表中该轨道指定的小车数量，全部出库后，更新出库轨道任务表。

9.4 通过服务器获取ERP、WMS的数据库出库小车任务表

9.5 LTA小车出库行驶到当前出库区域的扫码区域时进行扫码

9.6 根据小车条码对比数据库确认小车为出库小车的，继续出库；非出库小车，通过该LTA区域的返回线再次入库到出库的轨道

9.7 LTA小车从2楼仓储或者3楼仓储的出库自动线进入到下楼自动线时

9.8 更新LTA小车出库完成。

二、控制系统功能：

- 1、小车在线运行实时位置状态显示
- 2、小车扫码识别入库控制
- 3、自动线交汇区域的冗错控制、优先通行机制
- 4、小车运行中的防堵机制、入库时的库存检测机制

三、机械传输系统参数：

- 1、输送速度：15米/分钟
- 2、运输小车载衣：8-15件小车
- 3、每小时小车输送量：240-300小车/小时

四、电气控制系统参数：

- 1、西门子S7-400PLC
- 2、西门子低压电气、西门子电机
- 3、德国sick传感器、扫码枪等