

管材切角模具 炬成五金模具 模具

产品名称	管材切角模具 炬成五金模具 模具
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

(4) SKH-9

SKH-9为日本进口高速钢，弯管模具，相当于我国的W6Mo5Cr42；属于韧性高速钢，管材切角模具，硬度可达HRC 65 - 68 适合于精密五金冷冲模或切割工具及刀具。

(5) SKH-51

SKH-51是一种用途广泛的通用型高速钢，具有极高的耐磨性和良好的韧性。

(6) DC53

DC53是SKD11的改良版本.韧性及线切割性能更优越.在热处理上，能获得比SKD11更高的硬度。

主要用途：

冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具、成型轧辊冲头等

冲床模具上模是整副冲模的上半部，即安装于压力机滑块上的冲模部分。上模座是上模最上面的板状零件，工件时紧贴压力机滑块，并通过模柄或直接与压力机滑块固定。下模是整副冲模的下半部，即安装于压力机工作台面上的冲模部分。下模座是下模底面的板状零件，工作时直接固定在压力机工作台面或垫板上。刃壁是冲裁凹模孔刃口的侧壁。刃口斜度是冲裁凹模孔刃壁的每侧斜度。气垫是以压缩空气为原动力的弹顶器。反侧压块是从工作面的另一侧支持单向受力凸模的零件。

营销是企业的生存根本，技术是企业生产的保证，模具，创新是企业发展的保障，而交期/品质是我们对客户诚信的承诺，我们靠的是各类精密机床的加工工艺，技术人员精益求精的敬业精神和专业的技术能力。公司将人才资源视为企业资产的一部分，以人为本，努力切实的改善员工的工作环境和生活环境。

通过在该行业多年工作的经历，制定了一套完善的管理模式，聘用了有十几年丰富管理经验，冲角模具，技术精湛的行业精英到各部门主导，力求通过自身不懈的努力，与客户良好的沟通，达成每张订单的完美交接。

管材切角模具-炬成五金模具-模具由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。“ 不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机 ” 就选佛山市禅城区炬成五金加工厂（www.zhichaojx.com），公司位于：广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内，多年来，炬成五金坚持为客户提供好的服务，联系人：董经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。炬成五金期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jcdongzhichao.com）还是从事不锈钢冲孔机厂家，不锈钢穿孔机模具，不锈钢打孔机价格的厂家，欢迎来电咨询。