

【生产销售】S24系列混砂机

产品名称	【生产销售】S24系列混砂机
公司名称	青岛通力机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:混砂机 品牌:通利 型号:S24
公司地址	青岛平度市田庄镇幸福庄
联系电话	86 0532 86385968 13668849696

产品详情

类别	混砂机	品牌	通利
型号	S24	别名	混砂机
用途	广泛	结晶轮直径	详见技术参数 (mm)
铸坯断面	详见技术参数 (mm ²)	铸造速度	详见技术参数 (m/s)
年产量	详见技术参数 (万t)	电动机功率	详见技术参数 (kw)
铸造类型	金属铸造		

【公司简介】

青岛通力机械制造有限公司位于平度市田庄镇工业园，占地2.8万平方米，主要生产铸造机械，矿山机械，石油机械及配件等。公司与国内知名院校紧密技术合作，产品不断创新，可提供落砂、破碎、磁选、筛分、冷却、输送提升、给料、混砂、除尘等十几个系列，一百多个品种规格的粘土砂砂处理设备。振动再生、离心再生、压送装置、单、双臂混砂机、沸腾冷却等多种规格型号的树脂砂设备，可承接20~160t/h粘土砂生产线、1000~10000t/年铸件树脂砂生产线、新砂烘干生产线的设计、制造、安装、交钥匙工程。

公司拥有精良的工艺装备，完善的质量管理体系，及时的维修服务，保证产品的性能优良，使用可靠。青岛通力机械制造有限公司愿与业内同仁“通力合作，共创繁荣！”

【推荐产品】

【产品介绍】

混砂机是使型砂中各组分均匀混合，并使黏结剂有效地包覆在砂粒表面的设备。混砂机(sand mixer)利用碾轮与碾盘的相对运动，将置于两者间的物料受到碾压兼磨削的作用而粉碎物料，混砂机在粉碎物料的同时还将物料混合。是生产免烧砖、灰砂砖、水泥砖、耐火砖、粉碎和混合粉煤灰、锅炉炉渣、尾矿渣

及工业废渣作制砖原料的理想设备。

混砂机的碾盘底板、碾盘外圈均加防磨护板提高碾压、磨削物料效果和整机的使用寿命。碾轮在碾盘上的高度可以自动调节，当遇到难以碾碎的物料和过厚的料层时碾轮自动升起以保安全。

混砂机的分类

混砂机是一种被广泛应用在铸造工业中的砂处理设备，混砂机按混砂工艺特征，可以分为：以碾压、搓研作用为主的碾轮式混砂机；以混合作用为主的叶片式混砂机；兼有搓研、混合作用的逆流式或称转子式混砂机和兼有碾压、混合作用的摆轮式混砂机。混砂机按工作性质还可以分为间歇式和连续式两种混砂机。

碾轮式混砂机：

出现在20世纪初，仍广泛用于以黏土为黏结剂的型(芯)砂的混制。这种混砂机配置具有一定重量的碾轮，混砂时碾轮既能围绕混砂机的主轴公转，又能围绕碾轮轴自转。碾轮在碾压的同时搓研型砂，使型砂颗粒覆上一层黏结剂的薄膜。混制面砂和芯砂时，混砂质量优于其他混砂机。50年代初曾有用弹簧加压的碾轮式混砂机。由于采用弹簧加压，碾轮自重减轻，可用较高的主轴转速，同时碾压力可以随被碾压砂层的厚度自动调节，从而保证混砂效果均匀一致，提高了混砂的效率。

叶片式混砂机：

用以混制树脂自硬砂。这类混砂机采用回转叶片，混砂时干砂进入两个混砂槽，将黏结剂加入其中一个混砂槽内，硬化剂加入另一个混砂槽内同原砂进行预混，然后从混砂槽的末端出口进入垂直搅拌器，经快速混拌后排出，填充砂箱或芯盒。填满后立即自动切断硬化剂和黏结剂的通路，同时关闭进砂闸板并将槽内残留型砂排除干净。

逆流式混砂机：

随著高速高压造型自动生产线的发展而出现的一种混制黏土湿型砂的新型混砂机。这类混砂机结构特点是在混砂机底盘上面的偏心部位安装刮板和带有叶片的高速转子，底盘作顺时针方向旋转，转子和刮板作逆时针方向自转，转子的转速高于底盘的转速。混砂时，由于混砂机底盘与转子具有相反的运动，且转速不同，底盘上的型砂遂获得不同的速度差，砂粒间产生相应的磨擦力和剪切力，从而产生搓研、混合、破碎等作用，不仅混制效率高，混制出的型砂质量也好。

混砂机安全操作规程

- 1、经考试合格并持有设备操作证者，方准进行操作，操作者必须严格遵守有关安全、交接班等制度。
- 2、工作前应严格按照润滑规定进行注油，并保持油量适当油路畅通，油标(窗)醒目，油杯、油毡等清洁。
- 3、检查机器各部是否完好，碾轮转动是否灵活，刮板尺寸是否调节适当，再空运转3-5分钟，确认各部正常后才能加砂、加料，并必须严格按规定量使用，禁上超负荷。
- 4、混砂机在转动时，不许用手扒料和清理碾轮，不许伸手到碾盘内添加各种物料，取样必须从取样孔去取。
- 5、无论新、旧砂都必须过筛，防止将铁块等杂物投入碾盘内损坏机器。
- 6、因故停车，应清除碾盘内的砂及物料后再行启动，不能重车强行启动。

7、运转时，操作者不得离开，并应经常注意音响及辗轮情况，发现异常情况应立即停机处理。

8、当辗轮未完全停止时，不准将手及其它器械伸进辗盘内，进入辗盘内清理检修时，除了要拉开电源开关，挂上“有人检修，不准合闸”的警告牌外，还要设人监护。

9、工作后，必须检查、清扫设备，做好日常保养工作，并将各操作手柄(开关)置于空挡(零位)，拉开电源开关，达到整齐、清洁、安全。