

建筑大棚弯管机 温室数控蔬菜大棚弯管机

产品名称	建筑大棚弯管机 温室数控蔬菜大棚弯管机
公司名称	沧州庆成机械制造有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	
公司地址	中国河北沧州泊头市经济开发区
联系电话	0317 - 8180309 17736473236

产品详情

咱这大棚弯管机多道弧一次成型可用于多个行业，市面上普通的那种弯管机只能用于大棚管，咱这高配大棚弯管机可以出很多种弧度，比如工艺品加工，汽车配件，吊篮，婚礼道具，咱这大棚弯管机准确度相当高，所有的东西都是用的品牌的，包括电脑数控箱，电机，减速机。

我们本地的一个客户用我们的机器做了一个要求个非常严格的東西，短短50公分的管子上出了5个弯度，大幅度的提升了咱的难度，而且还都是小弯，难度相当的大，像一些工艺品，婚礼道具，普通的弯管机根本做不到，用的东西，包括齿轮的排布，板材的厚度，稳定性都没法比。

大棚弯管机引起弯管质量下降的主要原因

- 1、纯弯曲时，管子在外力距M效果下其中性层外侧臂壁受拉应力 σ_1 效果而减薄,内侧受压应力。效果而增厚，合力N1和N2使管子横截面发生变化。依据这一要素，引起弯管质量下降首要原因为RX与SX所以，GBJ235—82中，对各种压力等级状况下的RX值以及外侧的减薄量均做了明确规则，目的是为了操控RX与SX的值，然后保证质量。
- 2、前条已讲过，弯管时资料外侧受拉，内侧受压中性轴所在位置则与弯管方法而不同，在顶弯式(紧缩曲折)作业时中性轴处于离外壁约1/3处，在旋弯(回弯式)作业时，中性轴处于离外壁2/3处。因而薄壁管道曲折，运用旋弯法是有利的。
- 3、弯胎的精度也是影响弯管质量的要素之一。咱们在弯胎制造时，除标准尺度要求操控在公役规模时，一起也要求用户在运用时依据弯制管径挑选相应的弯胎。
- 4、管材本身的可曲折功能与外表腐蚀状况，亦可能影响到弯管质量。现场施工时，操作者亦需了解被加工管道的资料，加工功能和对外表腐蚀状况作出产判别。
- 5、现供给R。(曲折半径/管外径)联系曲线图(如图示)，供用户在挑选管子直径与壁厚联系时参阅。本图侧重反映相对曲折半径，相对壁厚对弯管质量的影响，依据管道加工的检验标准：冷弯的钢质管道为，

中低压为4D、高压为5D。

大棚弯管机使用的方法：

- 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）
- 2、行程调节，弯管机使用要注意调节行程，在折弯前要试车。弯管机上模下行至*底部时保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。
- 3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。
- 4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。
- 5、踩下脚踏开关开始折弯，弯管机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚弯管机便停下，在踩继续下行。

咱这弯管机可以打圆管，椭圆管，方管，几字钢，梅花管，D型管，都可以做，直径80的3个厚的管子，在咱这机器上完全没问题，多种弧度任意可调，准去度高，使用寿命长，间隙也可任意可调，完全实现全自动大棚弯管机，弧度可以做到直角，做汽车配件用，圆弧大棚管专用，圆圈像做一些工艺品啊，比如吊篮啊，广场摆件啊，婚礼道具啊完全没问题。

咱这使用寿命完全也比其他厂家的使用寿命长，而且质保也比其他厂家的要好，咱这完全是厂家直销的所以机器价格非常的低，咱这机器上一根管子上可以打出10种不同的弧度，可以用来做护栏，窗户门框都完全没问题。

之所以咱这机器完全没有问题是因为咱机器齿轮排布和普通弯管机的也不一样，很多细节问题是很重要的，不要小看这个小细节，细节决定关键，咱这大棚弯管机之所以卖的这么好质量脱不开关系，买着贵用着便宜，买那种市面上便宜的大棚弯管机三天两头出**，买回去既耽误事，实际上也不会便宜，而且还会大幅度降低您的工程，产品的质量，沧州同广机械质量售后为一体的公司，绝不做一锤子的买卖，用心做好自己的产品，为客户打造良好的使用方法，我们的产品还在不断的更新换代当中，每一代产品都是一代更比一代强。