

骏龙球墨铸铁【量大从优】圆盘螺母介绍 圆盘螺母

产品名称	骏龙球墨铸铁【量大从优】圆盘螺母介绍 圆盘螺母
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，圆盘螺母，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：铸件表面热处理方法分析

一、表面淬火

通过不同的热源对工件进行快速加热，当零件表层温度达到临界点以上(此时工件心部温度处于临界点以下)时迅速予以冷却，这样工件表层得到了淬硬组织而心部仍保持原来的组织。为了达到只加热工件表层的目的，要求所用热源具有较高的能量密度。根据加热方法不同，表面淬火可分为感应加热(高频、中频、工频)表面淬火、火焰加热表面淬火、电接触加热表面淬火、电解液加热表面淬火、激光加热表面淬火、电子束表面淬火等。工业上应用比较多的为感应加热和火焰加热表面淬火。

二、化学热处理

将工件置于含有活性元素的介质中加热和保温，使介质中的活性原子渗入工件表层或形成某种化合物的覆盖层，以改变表层的组织和化学成分，从而使零件的表面具有特殊的机械或物理化学性能。通常在进行化学渗的前后均需采用其他合适的热处理，以便发挥渗层的潜力，并达到工件心部与表层在组织结构、性能等良好的配合。根据渗入元素的不同

，化学热处理可分为渗碳、渗氮、渗硼、渗硅、渗硫、渗铝、渗铬、渗锌、碳氮共渗、铝铬共渗等。

三、接触电阻加热淬火

通过电极将小于5伏的电压加到工件上，在电极与工件接触处流过很大的电流，并产生大量的电阻热，使工件表面加热到淬火温度，然后把电极移去，热量即传入工件内部而表面迅速冷却，即达到淬火目的。当处理长工件时，电极不断向前移动，圆盘螺母材质，留在后面的部分不断淬硬。

这一方法的优点是设备简单，操作方便，易于自动化，工件畸变很小，不需要回火，能显著提高工件的耐磨性和抗擦伤能力，但淬硬层较薄(0.15~0.35mm)。显微组织和硬度均匀性较差。这种方法多用于铸铁做的机床导轨的表面淬火，应用范围不广。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，圆盘螺母批发，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：如何避免球墨铸铁薄壁件出现白口?

铸造当中，薄壁的生产需求在逐年增加。壁厚要求越来越薄，2毫米至3毫米间的薄壁件也非常普遍了。所以，圆盘螺母介绍，普及薄壁铸造件，研究薄壁铸造件技术，就非常有必要了。

避免薄壁球墨铸铁件厂家出现白的措施是选用合适的化学成分和提高铁水孕育效果。其中选择发铸件碳当量是主要的方法。提高碳当量能增加铁水的碳活度，减少铁水共晶转变过冷度，保证石墨形核。薄壁铸件的碳当量应高于一般球墨铸铁。根据科研试验数据和现场生产试验结果，为了避免碳化物，壁厚2.5--3毫米球墨铸铁件的碳当量不宜低于4.6%。

判断碳当量是否合适除了化验外，还可以观察浇注薄壁件的铁水凝固后产生的石墨球数来判断碳当量是否合适。这是一项非常实用和有效的方法。薄壁球墨铸铁件碳化物的生成与该铸件石墨球数之间存在着一定关系。增加球数可以减少碳化物生成。球状石墨数量不但能判断铸件碳当量是否合适，而且是铁水孕育处理效果、铸件冷却速度、铁水过热程度和浇注温度等诸多因素的综合反映。

这些数据来自浇注的薄片试样检测结果。图中各黑点均表明相应断面厚度的临界石墨球数。凡球数超过曲线所示临界值时，断面内不出现共晶碳化物。相反地，球数少于临界值的断面中将有可能存在共晶碳化物。而且球数与临界值相差越多，碳化物的生成量也越多。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件须知

1、石墨形状:球墨铸铁，顾名思义，其中具有代表性的石墨形状是球状。球墨铸铁的质量一般是以球化率来评定的。石墨越圆整、细小、分布越均匀，对金属基体的割裂作用和引起的应力集中就越小，球铁性能就越好。按GB/T9441《球墨铸铁金相检验》要求，石墨形状共分六级，三级以上合格，球化率要达到75%以上。

2、基体组织:

球墨铸铁基体组织依牌号不同而不同。我厂用的球铁件基体组织主要是由铁素体和珠光体组成，还包括少量渗碳体、磷共晶。铸件中铁素体含量多、珠光体含量少，则韧性好，强度低;反之则强度高，韧性差。我厂常用的QT400-15、QT450-10牌号是以铁素体为主要基体的球铁，珠光体含量要控制在20%以下。渗碳体、磷共晶这两种组织在我厂使用的球铁中是有害组织，需要控制在2%以下，否则铸件强度、韧性都差。

3、铸件组织不合格后

的补救办法:如果铸件石墨球化不良或磷共晶超标，后期是无法补救的，因此需要生产过程中有效的质量控制。如果铸件中珠光体、渗碳体超标，还可以通过低温、高温退火等热处理手段进行补救。

骏龙球墨铸铁【量大从优】(图)-圆盘螺母介绍-圆盘螺母由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。沧州市骏龙球墨铸造有限公司(www.tz1288.com)为客户提供“球墨铸件,灰铁铸件,机械配件加工”等业务,公司拥有“骏龙”等品牌。专注于工业制品等行业,在河北沧州有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:李经理。