

电线押出机 泰丰设备 南京押出机

产品名称	电线押出机 泰丰设备 南京押出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

产品详情

押出机挤出物塑化不良怎么处理——泰丰线缆设备

在前面讲到温度控制要求中曾经提到过塑化问题，一般塑化不良主要表现为：挤包层有蛤蟆皮样;塑料表面发乌，无光泽，并有细小裂纹;挤包层在合胶处有明显的线缝;产生的主要原因有：

- 温度控制太低，特别是机头部位;
- 绝缘或护套料中混有不同性质的其它塑料粒子;
- 螺杆转塑太快，塑料未能完全塑化;
- 塑料本身存在质量问题。

针对上述原因，应该注意押出机温度控制的合理性;对领用材料的质量合品名应确认;不能一味追求产量而提高挤出速度;加强原材料保管，特别是在塑料干燥工序;合理配模，以增强挤出压力和螺杆回流。

押出机的电线绝缘层厚度不合格有何影响——泰丰线设备

可能会减少押出机电线电缆产品的使用寿命：

这个问题很容易理解，长期运行后，特别是直埋、浸在水里、暴露在露天或者易被腐蚀的环境中，由于长时间受到外界介质的腐蚀，护套最薄点的绝缘水平和机械水平都会下降。再加上例行的护套试验检测或者发生线路接地故障，最薄点可能就会被击穿。这样，电缆护套的防护作用就会失去。除此之外，内

在的消耗也不能忽略，电线电缆长期通电就会产生大量的热量，这里补充一点小常识：导体允许工作温度为70℃，聚氯乙烯长期使用温度不宜超过65℃。所以说电线电缆其实是处在“内忧外患”的境地。

线缆挤出机的用途——泰丰线缆设备

适用于电源线、电力电缆、同轴电缆、通讯电缆、传输电缆、BV类民用线、电子线、电脑线、建筑线、数据通讯电缆、射频线、HDMI数据线、各类高温硅胶电缆、铁氟龙、同轴线、网络电缆、光纤、皮线光缆等电线电缆的芯线挤出。

泰丰线缆的挤出机适用于各种线材挤出，欢迎新老客户前来咨询！