

液压设备厂 万润特种设备 液压设备

产品名称	液压设备厂 万润特种设备 液压设备
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

液压设备的维护手段

1. 控制液压系统内部固有污染源

(1)系统安装前的冲洗工作。清洗工艺须严把酸洗液、钝化液、中和液的配方关，其次要选用较大流量的冲洗装置，使管道中的液流呈紊流状态，操纵各个元件的动作，将污染物冲洗出来。清洗结束后，在热态下排掉冲洗液。最后，取样检测。

(2)液压元件及液压油的管理工作。 液压元件要选用正规厂家产品，尤其是过滤器及配件（滤芯），应向厂家提出污染控制要求。在运输和管理配件的过程中，要密封所有的油口，防止污染物侵入。 加强液压油的污染管理。油液采购必须取样检验，各项指标合格的油液必须过滤后方可注入储油罐。保管过程必须注意密封，在室内用专用容器存放，防止氧化变质，并要定期取样抽查，贮存期不能超限。过期的油，未经检验合格不能使用。 液压油在加入系统时，要使用加油小车进行过滤，确保液压油清洁度在NAS10级以下。

2. 控制外部污染物的入内

(1)在油箱的通气孔及活塞杆处设置可靠的防尘装置，外漏的液压油不得直接流回油箱。

(2)当系统出现故障需解体时，要防止环境对系统的污染，不能立即装复的元件，要注意做好防护。

(3)拆修液压管路时要清洗接头处的污垢，避免拆卸和安装时把污垢带入系统：新换钢管要经喷砂或酸洗，彻底清除钢管内的污垢。新组装的软管要经耐压试验和冲洗，冲洗后软管接头上套塑料袋，防止污垢进入：

(4)不要轻易拆卸液压元件，液压设备厂，必须拆卸时应将零件清洗吹干并置于干净的地方。拆卸前要清除外部尘土和油泥。

在清洗时要用柴油或煤油，用毛刷或绸布擦洗零件，严禁用棉纱擦洗，以防油道被棉纱堵塞。

(5)经常清除液压系统表面的油污、尘土，清洗和更换滤油器滤芯。检查密封件及输油管道是否损坏，蓄能器是否串气。及时排污并定期清洗油箱，防止液压油变质。

(6)防止冷却器或其他水源渗入系统。

3. 系统的污染控制

(1)定期取样检测。各液压系统油液坚持每两个月取样检测一次，及时了解颗粒性污染物（包括水分）对系统的影响。每次检测出来的结果要进行趋势分析，以便掌握系统的污染情况。

(2)定期更换滤芯过滤。前后压差是了解系统污染程度的一个重要参数。一般情况下，当压差 $\Delta P > 0.35\text{MPa}$ 时，过滤器就会自动报警，这时就必须更换滤芯。

(3)旁路循环冷却过滤。通常较大的液压系统均配设一套独立的外循环冷却过滤系统。其主要功能是将沉淀在油箱底部及悬浮在油中的固体颗粒进行多次不间断的循环过滤，以确保油液清洁度符合标准，同时将系统的温度控制在 $30\sim 50$ 。

(4)补加油、过滤小车要注意。新油不一定是清洁油。不能以补油代替换油。过滤小车要定期清洗，更换滤芯。

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。

下运输送机误选用液力偶合器

下运输送机误选用液力偶合器

带式输送机驱装系统配置选型时，由于液力偶合器具备优良的能容特性、启动特性、隔离衰减扭振及过载保护等特性，符合带式输送机软启动及过载保护方面的特性需求，而被广泛运用于带式输送机的驱装配置中，尤其在水平输送与上运输送机中的应用已非常成熟。然而经现场调研后发现，液压设备厂家，仍有部分使用现场存在选型不当的问题，将液力偶合器误用于下运输送机的驱装配置中。

当输送机为平运或上运工况时，电机处于电动运行状态。而当输送机为下运工况时，电机将处于发电运行状态。这种工况下如果选用液力偶合器联结电机与减速机，由于电机与减速机高速轴之间靠偶合器液力传动的联接形式属于软联接。如果物料过多，其重力引起的自身动力过大，将引起液力偶合器涡轮转速不断提高以至高于泵轮转速，从而导致转差率变为负值，使得液力偶合器的作用从传动动力转变为液力减速。这种工况下将导致偶合器内部油温急剧升高，一旦液力偶合器腔体内油温超过易熔塞熔值将自动喷油卸荷，使电机与减速机之间的联结将被切断，电机将彻底丧失发电牵引功能，进而导致飞车事故发生。因此，下运输送机驱装系统不能选用液力偶合器。

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。

液压设备的噪声分析

(1)泵和马达的噪声发生机理。噪声的大小是受转速、压力和排量等因素影响的，其中噪声受转速的影响较大，转速越快则噪声越大。而在液压设备中，较大的噪声来源就是泵和马达，所以要想降低泵和马达的噪声，液压设备，就要尽可能的降低转速，并且还要根据转速配以相应的排量和压力，进而达到

所需求的功率。泵和马达一般以三种形式产生噪声，分别是可闻噪声、振动噪声以及脉冲噪声。可闻噪声是以空气作为介质进行噪声传递的形式，振动噪声就是通过设备结构传递噪声的形式，液压设备制造，而脉冲噪声则是以流体作为传递介质传递噪声的一种形式。液压设备中，液压泵产生的可闻噪声并不大，但却产生了极大的振动噪声和脉冲噪声，振动噪声和脉冲噪声的能量是可闻噪声的一千倍，并且两者的能量若作用于管路和相关设备上，会导致更大的可闻噪声产生，对液压系统的影响颇大，也会使企业的经济效益得到提升。因此，一定要采取合理、有效的措施来控制这三类噪声。

(2) 阀的噪声发生机理。液压系统中，阀门是控制流体流动的主要元件，阀门噪声往往是由于流体经过阀门时，压力受到变化而产生的，在节流阀和溢流阀处噪声更为明显。阀的噪声一般分为啸叫声和嘶嘶声两种。有些使用时间较长的阀门其中有些损坏的元件会发出啸叫声，这时只要将损坏的元件换成新元件就可以消除这种噪声。而一般情况下引起啸叫声的原因是共振，这种原因导致的噪声很难消除，只能更换掉其他结构的阀门才能消除这种啸叫声。如果流体在阀内流经阀门时，使压力发生了变化就会产生一种不平衡力，流体中所存在的气泡就会收到不平衡力的影响而爆裂并发出嘶嘶声。阀所产生的噪声并没有多大，在操控室以外几乎就听不到这种噪声了。消除这种嘶嘶声理论上可以利用高背压的方式来消除，但一般情况下，阀的工作状态不可以为高背压状态。所以若在一些要求高噪声标准的场合，就可以采用造价非常昂贵的无泡阀门来消除阀的噪声。

(3) 管路的噪声发生机理。由于液压泵和马达中存在具有周期性的脉冲振动的流体，所以也会导致液压系统中的元件和管路发生脉冲振动，同时还会产生噪声。当管路的振动频率接近于液压系统的固定频率时，所产生的共振会导致噪声更大，严重情况下能造成管路和设备都被损坏，进而发生事故。

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。 液压设备厂-万润特种设备(在线咨询)-液压设备由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司(www.lehuan.cn)是浙江台州,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万润特种设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万润特种设备更加美好的未来。同时本公司(www.Wanrunzsb.com)还是从事全自动气瓶生产线，旋压机，钢瓶镭印系统的厂家，欢迎来电咨询。