

链式输送机工作原理和产品选型

产品名称	链式输送机工作原理和产品选型
公司名称	江苏新鹏重型机电制造有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:新鹏 型号:FU300 产地:江苏
公司地址	海安县大公工业园
联系电话	18795459806

产品详情

一) 链式输送机工作原理: fu系列链式输送机, 优越性源于它的工作原理, 由于物料具有内摩擦力和侧压力等特性, 输送链的运动使机槽内的物料之内部压力和颗粒间的内摩擦力增加, 当料层之间的内摩擦力大于物料与槽壁间的外摩擦力时, 物料就随着输送链一起象水一样地向前流动, 料层高度与机槽宽度的比值满足一定条件时, 可形成稳定的物流。先进的输送原理, 精良的设计和制造工艺为本系列产品的优良性能提供了可靠保证。fu型链式输送机主要特点:1.结构合理、设计新颖、技术先进、系列齐全。2.全封闭机壳, 密封性能好, 操作安全, 运行可靠。3.节省费用, 节电且耐用, 维修少, 降低消耗。4.输送能力大, 允许在较小空间内输送大量物料, 输送量达6~600m³/h。5.进出口灵活, 高架、地面、地坑、水平、爬坡(15°) 均可安装, 输送长度可根据用户设计。6.使用寿命长, 输送链用合金钢材经先进热处理手段加工而成, 正常寿命 > 5年, 链上的滚子寿命 2~3年。二) 链式输送机设备选用:1.设备选用: (1)链速根据物料的状态选择链速, 对磨琢性强、温度高、粗大颗粒比例多及料粒大的物料选用慢速对水泥和生料的链速可参照表2-2选择, 其它与水泥性能及状态相近的物料可以参照选择。(2)机型根据输送量选定机型。在同样输送量下, 选择较大机型可使链速降低, 延长使用寿命, 但输送量低于应输送量30%以上时, 会发生料层过薄, 形成空转, 增加磨损。(3)动力根据输送量, 输送长度和工艺状况参照表3-7选择动力。驱动装置的装配形式分为x1、x2及左右装等, x2为背装式。(4)进出料口各进出口, 用户根据需要进行选择。a.以免进料畅, 对流动性差, 湿度大的物料不宜采用上进料口。b.进料口离尾轴较近时, 不宜采用上进料口。c.根据用户需要, 本机可设多只进、出料口, 还可提供带闸出料口。