

PE100给水管厂家

产品名称	PE100给水管厂家
公司名称	四川顺扬管道有限公司
价格	19.00/米
规格参数	用途:自来水,灌溉,排水 壁厚:标准壁厚 产地:成都
公司地址	金牛区金仙桥街1号附173号
联系电话	13678186541 18828073428

产品详情

PE100给水管介绍：

由于传统的钢制管道很容易生锈，对水质产生影响，而且笨重，成本高，由此而产生了今天用的塑料管。以聚乙烯100级(给水我们用的是高密度聚乙烯，因为要承压，所以必须用分子量大，机械性能较好的。另外灌溉用的有一种PE管属于中密度管俗称毛管)为原材料，聚乙烯树脂本身是有些透明色，我们见到的成品管材都是添加了色母，然后通过塑料挤出机一次挤塑成型，然后喷色带，编码等。

PE100给水管连接方式之电熔连接：优点是连接方便迅速、接头质量好、基本不受外界因素影响，缺点是价格比较贵。

流程：检查-----切管-----清洁接头部位-----管件套入管子-----校正-----通电熔接-----冷却

a.检查：管材和管件口径是否相对应，外观质量有无问题。

b.切管：比较常见的切割工具有旋切刀、塑料管剪刀和锯弓。管材端口要求垂直平整，使得热熔区足够长，以保证连接的牢固性。避免切割时产生高温引起管材变形。

c.清洁接头部位：有氧化现象的，要用砂纸去除，然后用干净抹布擦除连接面的泥土及污垢。并标示插入深度线。

d.管件套入管子：将电熔管件套在两端管材上，保证插入深度足够。

e.校正：要保证连接牢固可靠，必须把管材和管件调整在同一轴线上，以防偏心造成热熔区域不够以致气密性不好而漏水。

f.通电熔接：要获得最佳的熔接接头，就必须按照厂家或技术要求的恒压电压和通电时间进行，度要把握好，电压过高，时间太长就会出现碳化，而脆裂；电压过低，时间太短，而连接不牢。

g.冷却：聚乙烯本身熔点就不是很高，所以连接后，冷却时间要足够，恢复到常温才能达到最高的耐压强度。这段时间不能移动管材，必须保持静止。

PE100给水管连接方式之电热熔焊机连接：优点是管件相比之下价格要便宜，缺点是受外界因素影响要大一点。

a.调试对接焊机，把需要接的管材用相应的夹具夹紧。

b.把管材或管件清理干净，用旋切刀铣削连接端两面，要保证结合处不错位，不单向开口闭合不了。

c.等待加热板到达要求温度后，放入加热板并稍用力向连接处施力，使几口充分均匀热熔，时间按要求把控。

d.加热完毕后，迅速取出加热板，并启动液压接合两管材加热面，保持压力到冷却。

e.冷却时间尽可能足够，冷却后打开夹具并移开管材，观察连接处卷边判定连接质量是否可靠。

[PE100给水管](#)的优势:

a.使用寿命长，在额定温度和压力状况下，可使用50年以上；

b.耐腐蚀性能强，除少数非常强的氧化剂外，常见的化学介质都不能侵蚀，所以很多化工厂都有使用PE管；

c.抗磨损性能优异，建筑施工时输送矿砂泥浆，它的耐磨性能是普通钢管的4倍以上；

d.国标PE管卫生性能绝对达标，不含重金属，不结垢，不滋生细菌，解决了城镇用水的二次污染；

e.抗耐冲击性能好，韧性是塑料管道独特的优点，聚乙烯又是其中表现突出的一种材料，重物平行压过管道都不破裂；

f.连接方便可靠，实验表明，热熔接口处的强度高于管材本身，不会因为地质活动或载荷的而断裂；

g.施工成本低，质量轻，除了大口径的，人工直接搬运，施工方便快捷，整体工程造价相比传统管材低；

总的来说由于聚乙烯材料本身的特点，它比其他管道能有效抵抗环向应力及轴向抗冲应力。避免饮用水的二次污染。能有效降低项目成本。